



# ATTREZZATURE

*EQUIPMENT*



## AGGRAFFATRICI CRIMPING

La pinza aggraffatrice, o semplicemente aggraffatrice, è l'utensile utilizzato per l'aggraffatura del terminale sul conduttore. Pinza aggraffatrice e terminale hanno pari importanza, in quanto la qualità dell'aggraffatura è assicurata solo dal loro esatto abbinamento. Esistono più tipologie di aggraffatrici e la scelta dipende dal tipo e dalla sezione del terminale, nonché dalla frequenza di utilizzo dell'utensile. Per una stessa tipologia di terminale, la forza richiesta per l'aggraffatura aumenta all'aumentare della sezione del terminale. Per tale motivo si passa dalle pinze manuali meccaniche, a quelle con i manici lunghi, sino alle pinze oleodinamiche. Se aumenta poi la frequenza di utilizzo, sono consigliate le pinze alimentate a batteria o le testate per centraline.

*The crimping tool is the tool used to crimp the terminal on the conductor. Crimping tool and terminal are equally important, as the crimping quality is guaranteed only by their exact combination. There are more types of crimping tools and the choice depends on the type and section of the terminal as well as on how often the tool is used. For the same terminal type, the force required for crimping increases as the terminal section increases. For this reason, the range includes mechanical manual crimping tools, tools with long handles and hydraulic ones. If the tools are used often then, battery powered crimping tools or heads for pumps are recommended.*

## MECCANICHE · STANDARD

### MECHANICAL · STANDARD

Pinze interamente stampate in acciaio al carbonio temperato con trattamento superficiale di brunitura. Manici isolati in materiale plastico.

Le pinze BM 536, BM 522 e BM 530 sono dotate di dispositivo tagliacavi, spelacavi e trancia viti.

Crimping tool in carbon steel tempered with burnishing surface treatment. Insulated handles in plastic material.

BM 536, BM 522 and BM 530 pliers are equipped with cable cutters, strippers and screw cutters.



1



2



3

Figura Figure	Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size LxIxH LxWxH	
			mm	mm	mm	kg	mm	
1	<b>536</b>	Pinza aggraffatrice per capicorda preisolati da 0,25 a 6 mm <sup>2</sup> <i>Crimping tool for insulated terminals from 0.25 to 6 mm<sup>2</sup></i>	220	60	15	0,25	350x100x20	SC
2	<b>522</b>	Pinza aggraffatrice per capicorda non isolati in rame da 0,25 a 6 mm <sup>2</sup> <i>Crimping tool for uninsulated terminals from 0.25 to 6 mm<sup>2</sup></i>	220	60	15	0,25	350x100x20	SC
3	<b>530</b>	Pinza aggraffatrice per capicorda aperti in ottone da 0,5 a 6 mm <sup>2</sup> <i>Crimping tool for brass open terminals from 0.5 to 6 mm<sup>2</sup></i>	220	60	15	0,30	350x100x20	SC



1



2

Figura Figure	Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size LxIxH LxWxH	
			mm	mm	mm	kg	mm	
1	<b>540</b>	Pinza aggraffatrice per terminali a bussola 0,25 a 2,5 mm <sup>2</sup> <i>Crimping tool for end-sleeves from 0.25 to 2.5 mm<sup>2</sup></i>	170	70	15	0,22	255x95x20	SC
2	<b>541</b>	Pinza aggraffatrice per terminali a bussola 0,75 a 16 mm <sup>2</sup> <i>Crimping tool for end-sleeves from 0.75 to 16 mm<sup>2</sup></i>	190	70	15	0,35	290x95x20	SC



Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size LxIxH LxWxH	
		mm	mm	mm	kg	mm	
<b>542</b>	Pinza aggraffatrice per terminali a bussola 10 a 35 mm <sup>2</sup> <i>Crimping tool for end-sleeves from 10 to 35 mm<sup>2</sup></i>	225	65	18	0,4	290x95x20	SC

**MECCANICHE · AUTOMATICHE · STANDARD**  
**MECHANICAL · AUTOMATIC · STANDARD**

Matrici in acciaio temperato con resistenza meccanica di 1000 N/mm<sup>2</sup> garantite per un alto grado di resistenza all'usura e per un'altissima precisione negli accoppiamenti.  
*Tempered steel dies with a mechanical strength of 1000 N/mm<sup>2</sup> that guarantee a high degree of resistance to wear and a very high precision in couplings.*

Impugnature ergonomiche in materiale plastico bicomponente.  
*Ergonomic handles in bi-component plastic.*



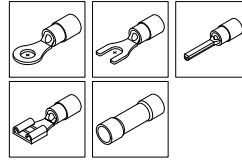
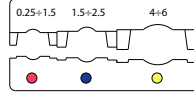
Corpo in acciaio stampato a freddo con trattamento superficiale di elettroforesi.  
*Cold-pressed steel body with electrophoresis coating.*

Perno per la regolazione progressiva della forza di aggraffatura  
*Pin for adjusting the crimping force.*

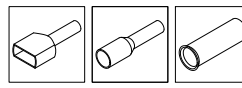
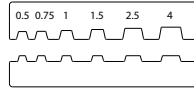
Dispositivo di sblocco automatico di fine crimpatura per garantire la qualità dell'aggraffatura e per riaprire la pinza prima del raggiungimento del fine corsa in caso di errata manovra  
*Automatic end-of-work release device to guarantee the crimping quality and to open the tool in case of a wrong manoeuvre.*

Lunghezza <i>Length</i>	Larghezza <i>Width</i>	Spessore <i>Thickness</i>	Peso <i>Weight</i>	Dim. confezione <i>Pack size</i>	
				LxH <i>LxWH</i>	
mm	mm	mm	kg	mm	
220	80	20	600	250x85x25	SC

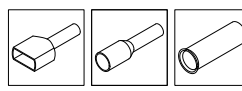
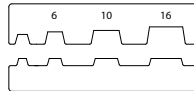
Articolo Code	Descrizione Description
534	Pinza aggraffatrice per terminali preisolati da 0,25 a 6 mm <sup>2</sup> (AWG 22-10) <i>Crimping tool for insulated terminals from 0,25 to 6 mm<sup>2</sup> (AWG 22-10)</i>



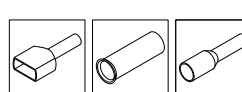
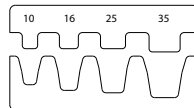
Articolo Code	Descrizione Description
537	Pinza aggraffatrice per terminali a bussola da 0,5 a 4 mm <sup>2</sup> (AWG 22-12) <i>Crimping tool for end-sleeve terminals from 0,5 to 4 mm<sup>2</sup> (AWG 22-12)</i>



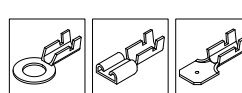
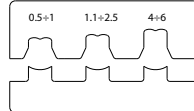
Articolo Code	Descrizione Description
539	Pinza aggraffatrice per terminali a bussola da 6 a 16 mm <sup>2</sup> (AWG 10-6) <i>Crimping tool for end-sleeve terminals from 6 to 16 mm<sup>2</sup> (AWG 10-6)</i>



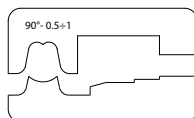
Articolo Code	Descrizione Description
533	Pinza aggraffatrice per terminali a bussola da 10 a 35 mm <sup>2</sup> (AWG 8-2) <i>Crimping tool for end-sleeve terminals from 10 to 35 mm<sup>2</sup> (AWG 8-2)</i>



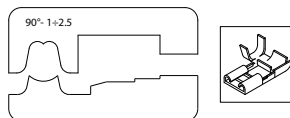
Articolo Code	Descrizione Description
531	Pinza aggraffatrice per terminali in ottone aperti da 0,5 a 6 mm <sup>2</sup> (AWG 20-10) <i>Crimping tool for open barrel terminals from 0,5 to 6 mm<sup>2</sup> (AWG 20-10)</i>



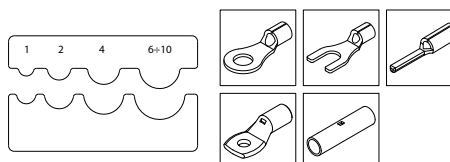
Articolo Code	Descrizione Description
5311	Pinza aggraffatrice per terminali a connessione rapida per femmina a bandiera - 1 mm <sup>2</sup> (AWG 18) <i>Crimping tool for quick-connect female flag terminals - 1 mm<sup>2</sup> (AWG 18)</i>



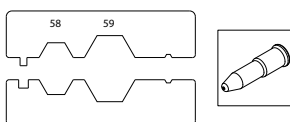
Articolo Code	Descrizione Description
5312	Pinza aggraffatrice per terminali a connessione rapida per femmina a bandiera - 2,5 mm <sup>2</sup> (AWG 14) <i>Crimping tool for quick-connect female flag terminals - 2,5 mm<sup>2</sup> (AWG 14)</i>



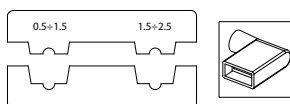
Articolo Code	Descrizione Description
535	Pinza aggraffatrice per terminali non isolati in rame da 0,5 a 10 mm <sup>2</sup> (AWG 20-8) <i>Crimping tool for uninsulated copper terminals from 0,5 to 10 mm<sup>2</sup> (AWG 20-8)</i>



Articolo Code	Descrizione Description
543	Pinza aggraffatrice per connettori coassiali RG 58-59 <i>Crimping tool for coaxial connectors RG 58-59</i>



Articolo Code	Descrizione Description
532	Pinza aggraffatrice per terminali a connessione rapida isolati femmina a bandiera da 0,5 a 2,5 mm <sup>2</sup> (AWG 20-14) <i>Crimping tool for quick-connect insulated female terminals from 0,5 to 2,5 mm<sup>2</sup> (AWG 20-14)</i>



## ASSORTIMENTI · PINZA MECCANICA AUTOMATICA STANDARD + 5 MATRICI

KITS · STANDARD AUTOMATIC MECHANICAL CRIMPING TOOL + 5 DIES

Assortimento in valigetta plastica completo di pinza aggraffatrice BM 5340 e 5 matrici intercambiabili.

Assortment kit in a plastic case complete with BM 5340 crimping tool and 5 interchangeable dies.



Dispositivo per il bloccaggio automatico delle matrici senza l'utilizzo di utensili.  
Devices that automatically locks the dies without the need of any tool.

Inserimento rapido delle matrici senza l'utilizzo di utensili.  
Easy and tool-less insertion of the dies.



Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size LxH LxWxH	
mm	mm	mm	kg	mm	
220	80	20	0,6	290x210x50	VA

Articolo Code	Composto da Including	Descrizione Description	
<b>5305</b>	5340	Pinza aggraffatrice con matrici intercambiabili. Crimping tool with interchangeable dies.	
	534D	Matrice per terminali preisolati da 0,25 a 6 mm <sup>2</sup> (AWG 22-10) Die for insulated terminal from 0,25 to 6 mm <sup>2</sup> (AW 22-10)	
	537D	Matrice per terminali a bussola da 0,5 a 4 mm <sup>2</sup> (AWG 22-12) Die for end-sleeve terminals from 0,5 to 4 mm <sup>2</sup> (AWG 22-12)	
	539D	Matrice per terminali a bussola da 6 a 16 mm <sup>2</sup> (AWG 10-6) Die for end-sleeve terminals from 6 to 16 mm <sup>2</sup> (AWG 10-6)	
	531D	Matrice per terminali in ottone aperti da 0,5 a 6 mm <sup>2</sup> (AWG 20-10) Die for open barrel brass terminals from 0,5 to 6 mm <sup>2</sup> (AWG 20-10)	
	535D	Matrice per terminali non isolati in rame da 0,5 a 10 mm <sup>2</sup> (AWG 20-7) Die for uninsulated copper terminals from 0,5 to 10 mm <sup>2</sup> (AWG 20-8)	



**MECCANICHE · AUTOMATICHE · CON DEMOLTIPLICA**  
**MECHANICAL · AUTOMATIC · WITH REDUCTION**

Perno per la regolazione progressiva della forza di aggraffatura.  
*Pin for adjusting the crimping force.*

Impugnature realizzate con particolare sagoma ergonomica che consente non solo di effettuare l'operazione di aggraffatura con estrema facilità ma anche di tenere l'utensile in una sola mano a pinza completamente aperta.  
*Ergonomically shaped handles which allow users to perform the crimping operations with extreme ease as well as to kip the tool in one hand even with fully open clamp.*

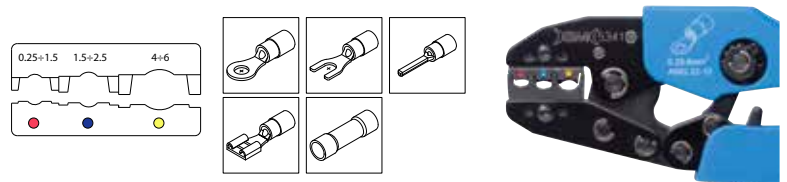


Alto coefficiente di demoltiplicazione per ottenere la massima forza di aggraffatura con un minimo sforzo manuale.  
*High reduction coefficient to achieve maximum crimping pressure with minimal effort.*

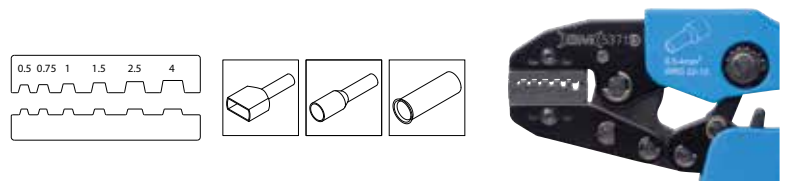
Dispositivo di sblocco automatico di fine crimpatura per garantire la qualità dell'aggraffatura e per riaprire la pinza prima del raggiungimento del fine corsa in caso di errata manovra.  
*Automatic end-of-work release device to guarantee the crimping quality and to open the tool in case of a wrong manoeuvre.*

Lunghezza <i>Length</i>	Larghezza <i>Width</i>	Spessore <i>Thickness</i>	Peso <i>Weight</i>	Dim. confezione <i>Pack size</i>	
				LxH <i>LxWxH</i>	
mm	mm	mm	kg	mm	
225	80	20	0,54	245x85x25	SC

Articolo <i>Code</i>	Descrizione <i>Description</i>
5341	Pinza aggraffatrice con demoltiplica per terminali preisolati da 0,25 a 6 mm <sup>2</sup> (AWG 22-10) <i>Crimping tool with reduction for insulated terminals from 0,25 to 6 mm<sup>2</sup> (AWG 22-10)</i>

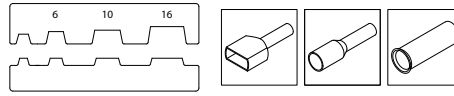


Articolo <i>Code</i>	Descrizione <i>Description</i>
5371	Pinza aggraffatrice con demoltiplica per terminali a bussola da 0,5 a 4 mm <sup>2</sup> (AWG 22-12) <i>Crimping tool with reduction for end-sleeve terminals 0,5-4 mm<sup>2</sup> (AWG 22-12)</i>

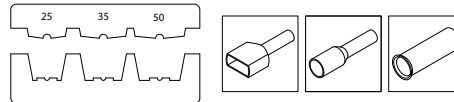




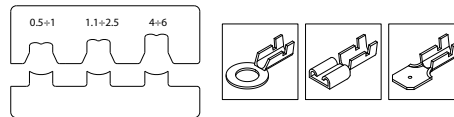
Articolo Code	Descrizione Description
5391	Pinza aggraffatrice con demoltiplica per terminali a bussola da 6 a 16 mm <sup>2</sup> (AWG 10-6) <i>Crimping tool with reduction for end-sleeve terminals 6-16 mm<sup>2</sup> (AWG 10-6)</i>



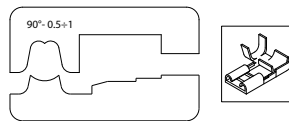
Articolo Code	Descrizione Description
5331	Pinza aggraffatrice con demoltiplica per terminali a bussola da 25 a 50 mm <sup>2</sup> (AWG 4-1) <i>Crimping tool with reduction for end-sleeve terminals 25-50 mm<sup>2</sup> (AWG 4-1)</i>



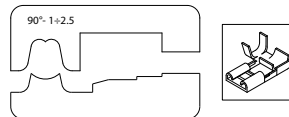
Articolo Code	Descrizione Description
5313	Pinza aggraffatrice con demoltiplica per terminali in ottone aperti da 0,5 a 6 mm <sup>2</sup> (AWG 20-10) <i>Crimping tool with reduction for open barrel brass terminals 0,5-6 mm<sup>2</sup> (AWG 20-10)</i>



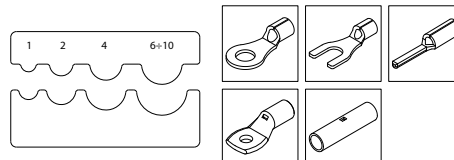
Articolo Code	Descrizione Description
5314	Pinza aggraffatrice con demoltiplica per terminali a connessione rapida per femmina a bandiera - 1 mm <sup>2</sup> (AWG 18) <i>Crimping tool with reduction for quick-connect female flag terminals - 1 mm<sup>2</sup> (AWG 18)</i>



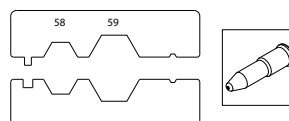
Articolo Code	Descrizione Description
5315	Pinza aggraffatrice con demoltiplica per terminali a connessione rapida per femmina a bandiera - 2,5 mm <sup>2</sup> (AWG 14) <i>Crimping tool with reduction for quick-connect female flag terminals - 2,5 mm<sup>2</sup> (AWG 14)</i>



Articolo Code	Descrizione Description
5351	Pinza aggraffatrice con demoltiplica per terminali non isolati rame da 0,5 a 10 mm <sup>2</sup> (AWG 20-8) <i>Crimping tool with reduction for uninsulated copper terminals 0,5-10 mm<sup>2</sup> (AWG 20-8)</i>



Articolo Code	Descrizione Description
5431	Pinza aggraffatrice con demoltiplica per connettori coassiali RG58-59 <i>Crimping tool with reduction for coaxial connectors RG58-59</i>



**ASSORTIMENTI · PINZA MECCANICA AUTOMATICA CON DEMOLTIPLICA + 5 MATRICI**  
**KITS · AUTOMATIC MECHANICAL CRIMPING TOOL WITH REDUCTION + 5 DIES**

Assortimento in valigetta plastica completo di pinza BM 5341 e 5 matrici.

Assortment kit in a plastic case complete with BM 5341 crimping tool and 5 dies



Ampia gamma di matrici di alta precisione, per capicorda nudi e preisolati, per capicorda in ottone aperti, per terminali a bussola nelle sezioni da 0.25 a 50 mm<sup>2</sup>.

A variety of high precision crimping dies are available: for insulated and uninsulated terminals, for open brass barrel terminals, and for end-sleeves terminals from 0.25 to 50 mm<sup>2</sup>.

Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size LxH LxWxH	
mm	mm	mm	kg	mm	
220	80	20	0,6	290x210x50	VA

Articolo Code	Composto da Including	Descrizione Description	
5345	5341	Pinza aggraffatrice con demoltiplica per terminali preisolati da 0,25 a 6 mm <sup>2</sup> (AWG 22-10) Crimping tool with reduction for insulated terminals from 0,25 to 6 mm <sup>2</sup> (AWG 22-10)	
537D		Matrice per terminali a bussola da 0,5 a 4 mm <sup>2</sup> (AWG 22-12) Die for end-sleeve terminals from 0,5 to 4 mm <sup>2</sup> (AWG 22-12)	
539D		Matrice per terminali a bussola da 6 a 16 mm <sup>2</sup> (AWG 10-6) Die for end-sleeve terminals from 6 to 16 mm <sup>2</sup> (AWG 10-6)	
531D		Matrice per terminali in ottone aperti da 0,5 a 6 mm <sup>2</sup> (AWG 20-10) Die for open barrel brass terminals from 0,5 to 6 mm <sup>2</sup> (AWG 20-10)	
535D		Matrice per terminali non isolati in rame da 0,5 a 10 mm <sup>2</sup> (AWG 20-7) Die for uninsulated copper terminals from 0,5 to 10 mm <sup>2</sup> (AWG 20-8)	

## MECCANICHE · AUTOMATICHE · AGGRAFFATURA QUADRATA

### MECHANICAL · AUTOMATIC · SQUARE CRIMPING

Leva di regolazione per aumentare la capacità di aggraffatura da 10 mm<sup>2</sup> a 16 mm<sup>2</sup>  
 Adjustment lever to increase crimping range from 10 mm<sup>2</sup> to 16 mm<sup>2</sup>

Inserimento frontale del terminale a bussola per facile utilizzo in aree di difficile accesso come i quadri elettrici. Aggraffatura a sezione quadrata.  
 Front insertion for end-sleeve terminals, useful in narrow places such as electric panels. Square crimping.



Impugnature ergonomiche in materiale plastico bicomponente.  
 Ergonomic handles in bi-component plastic.

Dispositivo di sblocco automatico di fine crimpatura per garantire la qualità dell'aggraffatura e per riaprire la pinza prima del raggiungimento del fine corsa in caso di errata manovra.  
 Automatic end-of-work release device to guarantee the crimping quality and to open the tool in case of a wrong manoeuvre.

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size	
		mm	mm	mm	kg	LxIxH LxWxH	mm
5382	Pinza aggraffatrice per terminali a bussola (inserimento frontale) con sezioni da 0,08 a 16 mm <sup>2</sup> (AWG 28-5) Crimping tool for end-sleeve terminals (front insertion) with section ranging from 0,08 to 16 mm <sup>2</sup> (AWG 28-5)	200	70	20	0,5	210x75x25	SC

Inserimento laterale del terminale a bussola. Aggraffatura a sezione quadrata.  
 Lateral insertion for end-sleeve terminal. Square crimping.



Impugnature ergonomiche in materiale plastico bicomponente.  
 Ergonomic handles in bi-component plastic.

Dispositivo di sblocco automatico di fine crimpatura per garantire la qualità dell'aggraffatura e per riaprire la pinza prima del raggiungimento del fine corsa in caso di errata manovra.  
 Automatic end-of-work release device to guarantee the crimping quality and to open the tool in case of a wrong manoeuvre.

Leva di regolazione per aumentare la capacità di aggraffatura da 10 mm<sup>2</sup> a 16 mm<sup>2</sup>  
 Adjustment lever to increase crimping range from 10 mm<sup>2</sup> to 16 mm<sup>2</sup>

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size	
		mm	mm	mm	kg	LxIxH LxWxH	mm
53816	Pinza aggraffatrice per terminali a bussola (inserimento laterale) con sezioni da 0,08 a 16 mm <sup>2</sup> (AWG 28-5) Crimping tool for end-sleeve terminals (lateral insertion) with section ranging from 0,08 to 16 mm <sup>2</sup> (AWG 28-5)	200	70	20	0,5	210x75x25	SC

## MECCANICHE · AUTOMATICHE · CON DEMOLTIPLICA · AGGRAFFATURA PARALLELA

### MECHANICAL · AUTOMATIC · PARALLEL CRIMPING

Aggraffatura parallela.  
Parallel crimping.

Posizione del fulcro studiata per ottenere un alto fattore di demoltiplicazione (massima forza di aggraffatura con il minimo sforzo manuale)  
Fulcrum position optimised to achieve an high redaction coefficient (maximum crimping force with minimal effort)

Perno per la regolazione progressiva della forza di aggraffatura.  
Pin to adjust the crimping force.

Impugnature ergonomiche in materiale plastico bicomponente.  
Ergonomic handles in bi-component plastic.

Dispositivo di sblocco automatico di fine crimpatura per garantire la qualità dell'aggraffatura e per riaprire la pinza prima del raggiungimento del fine corsa in caso di errata manovra.  
Automatic end-of-work release device to guarantee the crimping quality and to open the tool in case of a wrong manoeuvre.



Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size	
						LxH LxWxH	
6534	Pinza ad aggraffatura parallela completa di valigetta (senza matrici). Parallel crimping tool with plastic case (without dies).	200	100	20	1	260x230x50	VA

**MATRICI PER BM 6534 | DIES FOR BM 6534**

Articolo Code	Descrizione Description	
634D	Matrice per terminali preisolati da 0,25 a 6 mm <sup>2</sup> <i>Die for insulated terminals from 0,25 to 6 mm<sup>2</sup> (AWG 22-10)</i>	
635D	Matrice per terminali non isolati in rame da 0,5 a 10 mm <sup>2</sup> <i>Die for uninsulated copper terminals from 0,5 to 10 mm<sup>2</sup> (AWG 20-8)</i>	
636D	Matrice per terminali preisolati da 10 a 16 mm <sup>2</sup> <i>Die for insulated terminals from 10 to 16 mm<sup>2</sup> (AWG 8-6)</i>	
631D	Matrice per terminali in ottone aperti da 0,1-2,5 mm <sup>2</sup> <i>Die for open barrel brass terminals from 0,1 to 2,5 mm<sup>2</sup> (AWG 27-14)</i>	
65341	Posizionatore per terminali in ottone aperti da 0,1-2,5mm <sup>2</sup> <i>Positioner for open barrel brass terminals from 0,1 to 2,5 mm<sup>2</sup></i>	
6311D	Matrice per terminali in ottone aperti da 0,5-6 mm <sup>2</sup> <i>Die for open barrel brass terminals from 0,5 to 6 mm<sup>2</sup> (AWG 20-10)</i>	
65342	Posizionatore per terminali in ottone aperti da 0,5-6mm <sup>2</sup> <i>Positioner for open barrel brass terminals tab from 0,5 to 6 mm<sup>2</sup></i>	
6321D	Matrice per terminali in ottone aperti da 0,5 a 2,5 mm <sup>2</sup> e a bandiera da 0,5-1 mm <sup>2</sup> <i>Die for open barrel brass terminals from 0,5 to 2,5 mm<sup>2</sup> (AWG 20-14) and for flag terminals from 0,5 to 1 mm<sup>2</sup> (AWG 20-18)</i>	
6322D	Matrice per terminali in ottone aperti da 1,25 a 6 mm <sup>2</sup> e a bandiera da 1,25-2,5 mm <sup>2</sup> <i>Die for open barrel brass terminals from 1,5 to 6 mm<sup>2</sup> (AWG 15-10) and for flag terminals from 1,25 to 2,5 mm<sup>2</sup> (AWG 17-14)</i>	

**MATRICI PER CONNETTORI FOTOVOLTAICI  
DIES FOR PHOTOVOLTAIC CONNECTORS**

Articolo Code	Descrizione Description	
6313D	Matrice per connettori MC 3 con posizionatore <i>Die for MC3 connectors with positioner</i>	
6314D	Matrice per connettori MC 4 <i>Die for MC4 connectors</i>	
6315D	Posizionatore per connettori MC 4 <i>Positioner for MC4 connectors</i>	
6316D	Matrice per connettori Tyco <i>Die for Tyco connectors</i>	
6317D	Posizionatore per connettori Tyco <i>Positioner for Tyco connectors</i>	

## MECCANICHE · AUTOMATICHE · PER CONNETTORI RJ

### MECHANICAL · AUTOMATIC · FOR RJ CONNECTORS

Dispositivo di sicurezza con sblocco meccanico di fine lavoro che garantisce la corretta aggraffatura.

Possibilità di taglio e spelatura cavo.


Impugnatura ergonomica in materiale bicomponente.

*Safety device with mechanical end-of-work release ensuring correct crimping.*

*Possibility of cutting and stripping the cable.*

*Ergonomic handle in bi-component material.*



Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size LxH LxWxH	
549	Pinza aggraffatrice per connettori RJ 11-12-14-22-45 <i>Crimping tool for RJ 11-12-14-22-45 connectors</i>	230	100	20	1	250x85x25	SC

## MECCANICHE · AUTOMATICHE · PER TERMINALI A BUSSOLA IN BANDELLA

### MECHANICAL · AUTOMATIC · FOR END-SLEEVE TERMINALS IN A STRAP



Una perfetta sintesi di funzionalità ed ergonomicità per una rapida e precisa aggraffatura di terminali a bussola predisposti in bandella.


Completa di quattro caricatori per sezioni da 0,5 a 2,5 mm<sup>2</sup> di facile e veloce interscambio.

Pinza multifunzionale con possibilità di taglio, spelatura, arrotolamento del cavo flessibile e aggraffatura del terminale.

*A perfect synthesis of functionality and ergonomics for a quick and precise clamping of end-sleeve terminals in a strap.*

*Complete with four loaders for sections from 0.5 to 2.5 mm<sup>2</sup> for easy and fast swap.*

*Multifunctional crimping tool which enables users to cut, strip, roll the flexible cable and crimp the terminal.*

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size LxH LxWxH	
5375	Pinza aggraffatrice per terminali a bussola da 0,5 a 2,5 mm <sup>2</sup> <i>Crimping tool for end-sleeve terminals from 0,5 to 2,5 mm<sup>2</sup> (AWG 20-14)</i>	220	80	20	0,7	290x210x50	SC

## MECCANICHE · A MANICI LUNGH MECHANICAL · WITH LONG HANDLES

Matrici microfuse in acciaio temperato.  
Leve in acciaio stampato a freddo.  
Isolamento manici in materiali plastici antisdrucciolo.  
Dotate di dispositivo di sicurezza con sblocco automatico di fine operazione.  
*Dies made of micro-casted steel.  
Cold-pressed steel levers.  
Handles insulated with anti-slip plastic.  
Equipped with safety device and end-of-work release.*



Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size	
						LxIxH	
						LxWxH	
						mm	
524	Pinza aggraffatrice per terminali non isolati DIN da 1 a 10 mm <sup>2</sup> <i>Crimping tool for uninsulated DIN terminals from 1 to 10 mm<sup>2</sup></i>	250	90	20	0,5	330x110x25	SC
525	Pinza aggraffatrice per terminali non isolati DIN da 1 a 16 mm <sup>2</sup> <i>Crimping tool for uninsulated DIN terminals from 1 to 16 mm<sup>2</sup></i>	280	90	20	0,52	330x110x25	SC
528*	Pinza aggraffatrice per connettori di coda da 0,5 a 6 mm <sup>2</sup> e connettori di testa con isolante termorestringente <i>Crimping tool for end connectors from 0.5 to 6 mm<sup>2</sup> and thermo-shrinkable insulated butt connectors</i>	270	95	20	0,52	280x100x25	SC
529	Pinza aggraffatrice per derivatori a C da 6 a 10 mm <sup>2</sup> <i>Crimping tool for C shunts from 6 to 10 mm<sup>2</sup></i>	290	95	20	0,55	300x100x25	SC



\* LISTED

Matrici microfuse in acciaio temperato.  
Leve in acciaio stampato a freddo.  
Isolamento manici in materiali plastici antisdrucciolo.  
Dotate di dispositivo di sicurezza con sblocco automatico di fine operazione.  
*Dies made of micro-casted steel.  
Cold-pressed steel levers.  
Handles insulated with anti-slip plastic.  
Equipped with safety device and end-of-work release.*



Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size	
						LxIxH	
						LxWxH	
						mm	
526	Pinza aggraffatrice per terminali non isolati da tubo standard 10-16-25-35 mm <sup>2</sup> <i>Crimping tool for uninsulated terminals from standard tube 10-16-25-35 mm<sup>2</sup></i>	350	110	25	0,86	395x135x30	SC




## AGGRAFFATRICI - Crimping tools

Matrici microfuse in acciaio temperato.  
Leve in acciaio stampato a freddo.  
Isolamento manici in materiali plastici antisdrucciolo.  
Dotate di dispositivo di sicurezza con sblocco automatico di fine operazione.

*Dies made of micro-casted steel.  
Cold-pressed steel levers.  
Handles insulated with anti-slip plastic.  
Equipped with safety device and end-of-work release.*




Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size LxH LxWxH	
527	Pinza aggraffatrice per terminali a bussola 25-35-50 mm <sup>2</sup> <i>Crimping tool for end-sleeve terminals 25-35-50 mm<sup>2</sup></i>	320	95	20	0,7	300x100x25	SC

Costruita interamente in acciaio con trattamento superficiale di verniciatura epossidica a polvere che garantisce un alto grado di resistenza alla corrosione. Impugnatura isolata in materiale plastico applicato per immersione. Di facile uso, con matrice regolabile predisposta per l'aggraffatura profonda di terminali non isolati.

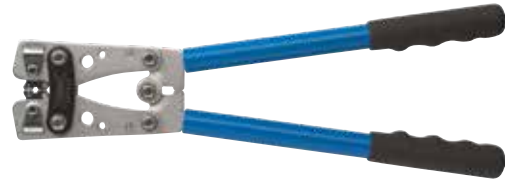
*Entirely made of steel with epoxy powder surface coating, which guarantees a high degree of corrosion resistance.  
Handles insulated by means of a bath in plastic material.  
Easy to use, with adjustable die for deep crimping of uninsulated terminals.*



Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size LxH LxWxH	
523	Pinza aggraffatrice per terminali non isolati da 10 ÷ 120 mm <sup>2</sup> <i>Crimping tool for uninsulated terminals from 10 to 120 mm<sup>2</sup></i>	570	100	35	3,2	575x120x40	SC

Costruita in acciaio stampato a freddo.  
 Isolamento manici in materiale plastico antiscivolo.  
 Matrici a revolver con blocco di posizionamento sezione.  
 Aggraffatura esagonale ed MW.

*Made of cold pressed steel.  
 Handles insulated with anti-slip plastic material.  
 Revolving dies with positioning lock.  
 Hexagonal and MW crimping.*



Articolo Code	Descrizione Description	Sezione mm <sup>2</sup> Section mm <sup>2</sup>	Tipo di terminale Terminal type	Tipo di aggraffatura Crimping type	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size	
									LxH LxWxH	
510	Pinza aggraffatrice per terminali non isolati	6 ÷ 50	BM Standard	Esagonale   Hexagonal	390	30	35	1,6	400x140x140	SC
511	Crimping tool for uninsulated terminals	6 ÷ 50	DIN	Esagonale   Hexagonal	390	130	35	1,6	400x140x140	SC
512		10 ÷ 120	BM Standard	MW	610	200	30	4	630x200x30	SC
513		10 ÷ 120	DIN	Esagonale   Hexagonal	610	190	30	4,5	640x200x60	SC


**MATRICI:** serie 82

**CAMPO DI UTILIZZO:** terminali

- non isolati da 10 a 150 mm<sup>2</sup>
  - non isolati classe 5 and DIN da 10 a 120 mm<sup>2</sup>
  - media tensione da 25 a 150 mm<sup>2</sup>
  - per conduttori in alluminio e bimetallici da 16 a 150 mm<sup>2</sup>
  - preisolati da 10 sino a 95 mm<sup>2</sup>
  - derivazioni a C da 10 sino a 35 mm<sup>2</sup>
  - a bussola da 50 sino a 150 mm<sup>2</sup>
- con cassetta di custodia metallica (matrici intercambiabili escluse)

**DIES:** 82 series

**APPLICATIONS:** terminals

- uninsulated from 10 to 150 mm<sup>2</sup> (180 mm<sup>2</sup> for DIN)
  - uninsulated class 5 and DIN from 10 to 120 mm<sup>2</sup>
  - medium voltage from 25 to 150 mm<sup>2</sup>
  - aluminum and bimetallic conductors from 16 to 150 mm<sup>2</sup>
  - insulated from 10 to 95 mm<sup>2</sup>
  - C shunt from 10 to 35 mm<sup>2</sup>
  - end-sleeve from 50 to 150 mm<sup>2</sup>
- with metallic carrying case (dies not included)

Articolo Code	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size	
					LxH LxWxH	
582	780	170	50	5	805x22x100 (V)	VA

**PNEUMATICHE**  
PNEUMATIC



Pinza pneumatica con comando a pedale completa di matrice 534D per capicorda preisolati da 0,5 a 6 mm<sup>2</sup> (20-10 AWG).  
Pinza particolarmente indicata quando è richiesto un alto grado di produttività nelle aggraffature. Le matrici sono facilmente intercambiabili e funzionano con una pressione di 6 bar. Con comando a pedale.

*Pneumatic crimping tool with foot control complete with 534D die for insulated terminals from 0.5 to 6 mm<sup>2</sup> (20-10 AWG).  
Crimping tool particularly suitable when a high degree of productivity in crimping is required. The dies are easy to change and work at a pressure of 6 bar. With foot control.*

**PRESSIONE DI FUNZIONAMENTO:** 5-6 bar  
**FORZA DI LAVORO:** 1.3 kN a 5 bar  
**PESO:** 2,7 Kg  
**DIMENSIONI:** 225 x 135 x 90 mm"

**OPERATING PRESSURE:** 5-6 bar  
**OUTPUT FORCE:** 1.3 kN at 5 bar air pressure  
**WEIGHT:** 2.7 kg  
**DIMENSIONS:** 25 x 131 x 90 mm

Articolo Code	Lunghezza Length mm	Larghezza Width mm	Spessore Thickness mm	Peso Weight kg	Dim. confezione   Pack size LxHxH   LxWxH mm	
1661	225	135	90	2,7	350x250x300	SC

**MATRICI | DIES**

Articolo Code	Descrizione Description			
534D	Matrice per terminali preisolati da 0,25 a 6 mm <sup>2</sup> (AWG 22-10) <i>Die for insulated terminals from 0,25 to 6 mm<sup>2</sup> (AW 22-10)</i>			
535D	Matrice per terminali non isolati in rame da 0,5 a 10 mm <sup>2</sup> (AWG 20-7) <i>Die for uninsulated copper terminals from 0,5 to 10 mm<sup>2</sup> (AWG 20-8)</i>			
531D	Matrice per terminali in ottone aperti da 0,5 a 6 mm <sup>2</sup> (AWG 20-10) <i>Die for open barrel terminals from 0,5 to 6 mm<sup>2</sup> (AWG 20-10)</i>			
537D	Matrice per terminali a bussola da 0,5 a 4 mm <sup>2</sup> (AWG 22-12) <i>Die for end-sleeve terminals from 0,5 to 4 mm<sup>2</sup> (AWG 22-12)</i>			
539D	Matrice per terminali a bussola da 6 a 16 mm <sup>2</sup> (AWG 10-6) <i>Die for end-sleeve terminals from 6 to 16 mm<sup>2</sup> (AWG 10-6)</i>			
500D	Per taglio cavi <i>Cable cutter</i>			
543D	Per connettori coassiali <i>For coaxial connectors</i>			

**POSIZIONATORI | POSITIONERS**



Articolo Code	Descrizione Description	Misure Size mm
16187	Per terminali in ottone	4,8
16250	For brass terminals	6,3

## OLEODINAMICHE · MANUALI · 50 kN

### HYDRAULIC · MANUAL · 50 kN



**FORZA D'AGGRAFFATURA ALLA MATRICE:** 50 kN  
**MATRICI:** serie 82

**CAMPO DI UTILIZZO:** terminali

- non isolati da 10 a 240 mm<sup>2</sup> (180 mm<sup>2</sup> per DIN)
- non isolati classe 5 e DIN da 10 a 185 mm<sup>2</sup>
- media tensione da 25 a 150 mm<sup>2</sup>
- in alluminio e bimetallici da 16 a 150 mm<sup>2</sup>
- preisolati da 10 sino a 95 mm<sup>2</sup>
- derivazioni a C da 10 sino a 35 mm<sup>2</sup>
- a bussola da 50 sino a 150 mm<sup>2</sup>

**CARATTERISTICHE:**

- apertura laterale a scatto per la crimpatura dei giunti e un veloce posizionamento delle matrici
- testa ruotabile di 180° per facilitare l'aggraffatura in spazi limitati
- dispositivo di sblocco automatico di fine crimpatura per garantire la qualità dell'aggraffatura
- dispositivo di rilascio a levetta per riaprire la pinza prima a fine operazione o in caso di errata manovra

**OLIO IDRAULICO:** 50 cc Shell T15

**CRIMPING FORCE AT DIE LEVEL:** 50 kN

**DIES:** 82 series

**APPLICATIONS:** terminals

- uninsulated from 10 to 240 mm<sup>2</sup> (180 mm<sup>2</sup> for DIN)
- uninsulated class 5 and DIN from 10 to 185 mm<sup>2</sup>
- medium voltage from 25 to 150 mm<sup>2</sup>
- aluminum and bimetallic from 16 to 150 mm<sup>2</sup>
- insulated from 10 to 95 mm<sup>2</sup>
- C shunt from 10 to 35 mm<sup>2</sup>
- end-sleeve from 50 to 150 mm<sup>2</sup>

**FEATURES:**

- lateral snap opening for quick and easy die positioning
- 180° swivel head for easy crimping in narrow places
- automatic end-of-work release device to guarantee the crimping quality
- release lever device to open the tool at the end of operation and in case of a wrong manoeuvre

**HYDRAULIC OIL:** 50 cc Shell T15

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size	
						LxH LxWxH	
		mm	mm	mm	kg	mm	
182	Assortimento completo di: - Pressa 50 kN; - Serie matrici per terminali non isolati da 10 a 150 mm <sup>2</sup> ; - Serie matrici per derivatori a C da 16 a 35 mm <sup>2</sup> ; - Cassetta custodia	370	125	50	2	450x300x100	VA
	Kit including: - 50 kN press; - Die set for uninsulated terminals from 10 to 150 mm <sup>2</sup> ; - Die set for C shunts from 16 to 35 mm <sup>2</sup> ; - Carrying case						
182P	Pressa 50 kN completa di cassetta custodia 50 kN press with carrying case						
1824	Assortimento completo di: - Pressa 50 kN; - Serie matrici per terminali non isolati da 10 a 240 mm <sup>2</sup> ; - Cassetta custodia						
	Kit including: - 50 kN press; - Die set for uninsulated terminals from 10 to 240 mm <sup>2</sup> ; - Carrying case						

## OLEODINAMICHE · MANUALI · 80 kN

### HYDRAULIC · MANUAL · 80 kN



**FORZA D'AGGRAFFATURA ALLA MATRICE:** 80 kN

**MATRICI:** serie 83

**CAMPO DI UTILIZZO:** terminali

- non isolati e DIN da 10 a 240 mm<sup>2</sup>
- non isolati classe 5 da 10 a 185 mm<sup>2</sup>
- media tensione da 25 a 240 mm<sup>2</sup>
- in alluminio e bimetallici da 16 a 185 mm<sup>2</sup>
- preisolati da 10 sino a 95 mm<sup>2</sup>
- derivazioni a C da 10 sino a 95 mm<sup>2</sup>
- a bussola da 50 sino a 150 mm<sup>2</sup>

**CARATTERISTICHE:**

- apertura a perno
- testa ruotabile di 180° per facilitare l'aggraffatura in spazi limitati
- due velocità di avanzamento del pistone: una di accostamento rapido delle matrici al terminale, l'altra di aggraffatura;
- dispositivo di sblocco automatico di fine crimpatura per garantire la qualità dell'aggraffatura
- dispositivo di rilascio comandato dalla rotazione del manico per riaprire la pinza a fine operazione o in caso di errata manovra

**OLIO IDRAULICO:** 150 cc Shell T15

**CRIMPING FORCE AT DIE LEVEL:** 80 kN

**DIES:** 83 series


**APPLICATIONS:** terminals

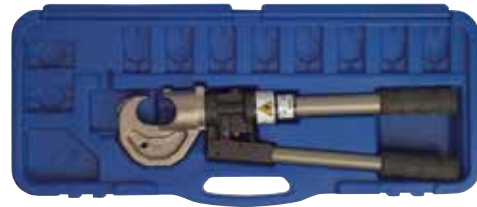
- *uninsulated and DIN from 10 to 240 mm<sup>2</sup> (180 mm<sup>2</sup> for DIN)*
- *uninsulated class 5 from 10 to 185 mm<sup>2</sup>*
- *medium voltage from 25 to 240 mm<sup>2</sup>*
- *aluminum and bimetallic from 16 to 185 mm<sup>2</sup>*
- *insulated from 10 to 95 mm<sup>2</sup>*
- *C shunt from 10 to 95 mm<sup>2</sup>*
- *end-sleeve from 50 to 150 mm<sup>2</sup>*

**FEATURES:**

- *pivot opening*
- *180° swivel head for easy crimping in narrow places*
- *two piston advancement speeds: one for quickly matching die and terminal, the other for crimping*
- *automatic end-of-work release device to guarantee the crimping quality*
- *release device activated by a rotation of the handle to open the tool at the end of operation and in case of a wrong manoeuvre*

**HYDRAULIC OIL:** 150 cc Shell T15

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length mm	Larghezza Width mm	Spessore Thickness mm	Peso Weight kg	Dim. confezione	
						Pack size LxH LxWxH mm	
<b>183</b>	Assortimento completo di: - Pressa 80 kN; - Serie matrici per terminali non isolati da 10 a 240 mm <sup>2</sup> ; - Serie matrici per derivatori a C da 16 a 95 mm <sup>2</sup> ; - Cassetta custodia <i>Kit including:</i> - 80 kN press; - Die set for <i>uninsulated terminals from 10 to 240 mm<sup>2</sup></i> ; - Die set for <i>C shunts da 16 a 95 mm<sup>2</sup></i> ; - Carrying case	590	130	70	5,4	780x320x130	VA
<b>183P</b>	Pressa 80 kN completa di cassetta custodia <i>80 kN hand hydraulic press with carrying case</i>						

**OLEODINAMICHE · MANUALI · 125 kN**  
 HYDRAULIC · MANUAL · 125 kN


**FORZA D'AGGRAFFATURA ALLA MATRICE:** 125 kN  
**MATRICI:** serie 84

**CAMPO DI UTILIZZAZZO:** terminali

- non isolati da 10 a 400 mm<sup>2</sup> (DIN sino a 300 mm<sup>2</sup>)
- non isolati classe 5 da 10 a 185 mm<sup>2</sup>
- media tensione da 25 a 400 mm<sup>2</sup>
- in alluminio e bimetallici da 16 a 240 mm<sup>2</sup>
- preisolati da 10 sino a 240 mm<sup>2</sup>
- derivazioni a C da 10 sino a 150 mm<sup>2</sup>
- a bussola da 50 sino a 150 mm<sup>2</sup>

**CARATTERISTICHE:**

- apertura a "C" (passaggio 23 mm) per una facile crimpatura dei giunti (la sezione massima del conduttore è in funzione dello spessore dell'isolamento del cavo)
- testa ruotabile di 180° per facilitare l'aggraffatura in spazi limitati
- due velocità di avanzamento del pistone: una di accostamento rapido delle matrici al terminale, l'altra di aggraffatura;
- dispositivo di sblocco automatico di fine crimpatura per garantire la qualità dell'aggraffatura
- dispositivo di rilascio comandato dalla rotazione del manico per riaprire la pinza a fine operazione o in caso di errata manovra

**OLIO IDRAULICO:** 150 cc Shell T12

**CRIMPING FORCE AT DIE LEVEL:** 125 kN

**DIES:** 84 series

**APPLICATIONS:** terminals

- uninsulated from 10 to 400 mm<sup>2</sup> (300 mm<sup>2</sup> for DIN)
- uninsulated class 5 from 10 to 185 mm<sup>2</sup>
- medium voltage from 25 to 400 mm<sup>2</sup>
- aluminum and bimetallic from 16 to 240 mm<sup>2</sup>
- insulated from 10 to 240 mm<sup>2</sup>
- C shunt from 10 to 150 mm<sup>2</sup>
- end-sleeve from 50 to 150 mm<sup>2</sup>

**FEATURES:**

- "C" opening (max opening 23 mm) for easy joint crimping (the maximum conductor section depends on cable insulation thickness)
- 180° swivel head for easy crimping in narrow places
- two piston advancement speeds: one for quickly matching die and terminal, the other for crimping
- automatic end-of-work release device to guarantee crimping quality
- release device activated by a rotation of the handle to open the tool at the end of operation and in case of a wrong manoeuvre

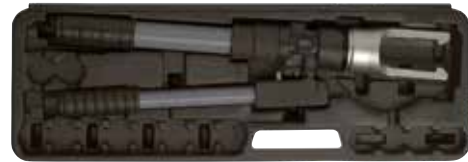
**HYDRAULIC OIL:** 150 cc Shell T12

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size	
						LxH	
						LxWxH	
						mm	
184	Pressa con cassetta custodia; matrici a richiesta Press with carrying case; dies on request	570	170	80	6	780x320x120	VA



## OLEODINAMICHE · MANUALI · 130 kN

### HYDRAULIC · MANUAL · 130 kN



**FORZA D'AGGRAFFATURA ALLA MATRICE:** 130 kN

**MATRICI:** Serie 84 e serie 86

**CAMPO DI UTILIZZO:**

Serie 84 per terminali

- non isolati da 10 a 400 mm<sup>2</sup> (DIN sino a 300 mm<sup>2</sup>)
- non isolati classe 5 da 10 a 185 mm<sup>2</sup>
- media tensione da 25 a 400 mm<sup>2</sup>
- in alluminio e bimetallici da 16 a 240 mm<sup>2</sup>
- preisolati da 10 sino a 240 mm<sup>2</sup>
- derivazioni a C da 10 sino a 150 mm<sup>2</sup>
- a bussola da 50 sino a 150 mm<sup>2</sup>

Serie 86 per punzonatura profonda dei terminali

- in alluminio da 35 a 240 mm<sup>2</sup>

**CARATTERISTICHE:**

- con la serie 86 consente l'aggraffatura dei terminali in alluminio tramite punzonatura profonda
- con la serie 84 ha le stesse caratteristiche funzionali della BM 184
- testa ruotabile di 180° per facilitare l'aggraffatura in spazi limitati
- due velocità di avanzamento del pistone: una di accostamento rapido delle matrici al terminale, l'altra di aggraffatura;
- dispositivo di sblocco automatico di fine crimpatura per garantire la qualità dell'aggraffatura
- dispositivo di rilascio comandato dalla rotazione del manico per riaprire la pinza a fine operazione o in caso di errata manovra

**OLIO IDRAULICO:** 150 cc Shell T12

**CRIMPING FORCE AT DIE LEVEL:** 130 kN

**DIES:** 84 series and 86 series

**APPLICATIONS:**

84 series for terminals

- uninsulated from 10 to 400 mm<sup>2</sup> (300 mm<sup>2</sup> for DIN)
- uninsulated class 5 from 10 to 185 mm<sup>2</sup>
- medium voltage from 25 to 400 mm<sup>2</sup>
- aluminum and bimetallic from 16 to 240 mm<sup>2</sup>
- insulated from 10 to 240 mm<sup>2</sup>
- C shunt from 10 to 150 mm<sup>2</sup>
- end-sleeve from 50 to 150 mm<sup>2</sup>


86 series for deep indent of terminals

- aluminum from 35 to 240 mm<sup>2</sup>

**FEATURES:**

- with 86 series it allows the crimping of aluminum terminal of through deep indent
- with 84 series has the same functional characteristic of BM 184
- 180° swivel head for easy crimping in narrow places
- two piston advancement speeds: one for quickly matching die and terminal, the other for crimping
- automatic end-of-work release device to guarantee crimping quality
- release device activated by a rotation of the handle to open the tool at the end of operation and in case of a wrong manoeuvre

**HYDRAULIC OIL:** 150 cc Shell T12

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size LxH LxWxH	
186	Pressa con cassetta custodia; matrici a richiesta Press with carrying case; dies on request	620	160	80	6,3	690x200x90	VA



## OLEODINAMICHE · A BATTERIA · 60 kN

HYDRAULIC · BATTERY POWERED · 60 kN



FORZA D'AGGRAFFATURA ALLA MATRICE: 60 kN

MATRICI: serie 83

CAMPO DI UTILIZZO: terminali

- non isolati e DIN da 10 a 240 mm<sup>2</sup>
- non isolati classe 5 da 10 a 185 mm<sup>2</sup>
- media tensione da 25 a 240 mm<sup>2</sup>
- in alluminio e bimetallici da 16 a 185 mm<sup>2</sup>
- preisolati da 10 sino a 95 mm<sup>2</sup>
- derivazioni a C da 10 sino a 95 mm<sup>2</sup>
- a bussola da 50 sino a 150 mm<sup>2</sup>

CARATTERISTICHE:

- apertura laterale a scatto per la crimpatura dei giunti e un veloce posizionamento delle matrici
- testa ruotabile di 180° per facilitare l'aggraffatura in spazi limitati
- dispositivo di sblocco automatico di fine crimpatura per garantire la qualità dell'aggraffatura
- dispositivo di rilascio con comando a pulsante per riaprire la pinza a fine operazione o in caso di errata manovra

BATTERIA: 14,4 V

OLIO IDRAULICO: Shell T15

CRIMPING FORCE AT DIE LEVEL: 60 kN

DIES: 83 series

APPLICATIONS: terminals

- uninsulated and DIN from 10 to 240 mm<sup>2</sup> (180 mm<sup>2</sup> for DIN)
- uninsulated class 5 from 10 to 185 mm<sup>2</sup>
- medium voltage from 25 to 240 mm<sup>2</sup>
- aluminum and bimetallic from 16 to 185 mm<sup>2</sup>
- insulated from 10 to 95 mm<sup>2</sup>
- C shunt from 10 to 95 mm<sup>2</sup>
- end-sleeve from 50 to 150 mm<sup>2</sup>

FEATURES:

- lateral snap opening for quick and easy die positioning
- 180° swivel head for easy crimping in narrow places
- automatic end-of-work release device to guarantee crimping quality
- return device activated by a button
- release device activated by a button to open the tool at the end of operation and in case of a wrong manoeuvre

BATTERY: 14.4 V

HYDRAULIC OIL: Shell T15

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size	
						LxH	
						LxWxH	
						mm	
383	Pressa idraulica a batteria da 60 kN completa di caricabatteria e cassetta di custodia. 60 kN battery powered hydraulic press complete with battery charger and carrying case.	360	330	75	5	580x460x150	VA

## ACCESSORI · PER ATTREZZATURE A BATTERIA

ACCESSORIES · FOR BATTERY POWERED TOOLS



1



2



3

Figura Figure	Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
							Pack size	
						LxH		
						LxWxH		
						mm		
1	3801	Batteria al NI MM 14.4 V. Tempo di ricarica: 20 min. 14.4 V NI MM battery. Charge time: 20 min.	100	80	80	0,8	NA	VA
2	3802	Caricabatteria Battery charger	180	150	80	0,7	NA	VA
3	3803	Alimentatore 220 V AC - 14.4 V DC 220 V AC - 14.4 V DC power supply	NA	NA	NA	NA	NA	NA

**OLEODINAMICHE · A BATTERIA · 120 kN**  
**HYDRAULIC · BATTERY POWERED · 120 kN**



**FORZA D'AGGRAFFATURA ALLA MATRICE:** 120 kN

**MATRICI:** serie 84

**CAMPO DI UTILIZZO:** terminali

- non isolati da 10 a 400 mm<sup>2</sup> (DIN sino a 300 mm<sup>2</sup>)
- non isolati classe 5 da 10 a 185 mm<sup>2</sup>
- media tensione da 25 a 400 mm<sup>2</sup>
- in alluminio e bimetallici da 16 a 240 mm<sup>2</sup>
- preisolati da 10 sino a 240 mm<sup>2</sup>
- derivazioni a C da 10 sino a 150 mm<sup>2</sup>
- a bussola da 50 sino a 150 mm<sup>2</sup>

**CARATTERISTICHE:**

- apertura a C (23 mm) per una facile crimpatura dei giunti (nota: la sezione massima del conduttore è in funzione dello spessore dell'isolamento del cavo)
- testa ruotabile di 180° per facilitare l'aggraffatura in spazi limitati
- dispositivo di sblocco automatico di fine crimpatura per garantire la qualità dell'aggraffatura
- dispositivo di rilascio con comando a pulsante per riaprire la pinza a fine operazione o in caso di errata manovra

**BATTERIA:** 14,4 V

**OLIO IDRAULICO:** Shell T15

**CRIMPING FORCE AT DIE LEVEL:** 120 kN

**DIES:** 84 series

**CAMPO DI UTILIZZO:** terminals

- uninsulated from 10 to 400 mm<sup>2</sup> (300 mm<sup>2</sup> for DIN)
- uninsulated class 5 from 10 to 185 mm<sup>2</sup>
- medium voltage from 25 to 400 mm<sup>2</sup>
- aluminum and bimetallic from 16 to 240 mm<sup>2</sup>
- insulated from 10 to 240 mm<sup>2</sup>
- C shunt from 10 to 150 mm<sup>2</sup>
- end-sleeve from 50 to 150 mm<sup>2</sup>

**FEATURES:**

- "C" opening (23 mm) for easy joint crimping (note: the maximum conductor section depends on cable insulation thickness)
- 180° swivel head for easy crimping in narrow places
- automatic end-of-work release device to guarantee the crimping quality
- release device activated by a button to open the tool at the end of the piston operation and in case of a wrong manoeuvre

**BATTERY:** 14.4 V

**HYDRAULIC OIL:** Shell T15

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size	
						LxH	
						LxWxH	
						mm	
<b>384</b>	Pressa idraulica a batteria da 120 kN completa di caricabatteria e cassetta di custodia. 120 kN battery powered hydraulic press complete with battery charger and carrying case.	440	250	85	7	580x460x150	VA

**ACCESSORI · PER ATTREZZATURE A BATTERIA**  
**ACCESSORIES · FOR BATTERY POWERED TOOLS**

1



2



3



Figura Figure	Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
							Pack size	
						LxH		
						LxWxH		
						mm		
1	<b>3801</b>	Batteria al Ni MM 14.4 V. Tempo di ricarica: 20 min. 14.4 V Ni MM battery. Charge time: 20 min.	100	80	80	0,8	NA	VA
2	<b>3802</b>	Caricabatteria Battery charger	180	150	80	0,7	NA	VA
3	<b>3803</b>	Alimentatore 220 V AC- 14.4 V DC 220 V AC - 14.4 V DC power supply	NA	NA	NA	NA	NA	NA

Per individuare quale matrice utilizzare vedi pag. 155 - To find out which die to use, see page 155

## TESTATE · PER PRESSA OLEODINAMICA MANUALE MULTITESTA

### HEADS · FOR MULTI-HEAD PRESS



**FORZA D'AGGRAFFATURA ALLA MATRICE:** 50 kN

**MATRICI:** serie 82

**CAMPO DI UTILIZZO:**

vedere campo di utilizzo della multitesta oleodinamica manuale BM 200

**CARATTERISTICHE:**

- apertura laterale a scatto per la crimpatura dei giunti e un veloce posizionamento delle matrici
- per il funzionamento è necessario abbinare la multitesta oleodinamica manuale BM 200
- tramite l'adattatore BM 200C, per il funzionamento è possibile abbinare una centralina

**CRIMPING FORCE AT DIE LEVEL:** 50 kN

**DIES:** 82 series

**APPLICATIONS:**

refer to the field of use of BM 200 manual hydraulic multi-head tool

**FEATURES:**

- lateral snap opening for quick and easy die positioning
- the crimping head must be combined with BM 200 manual hydraulic multi-head tool
- it can be combined with a pump using a BM 200C adapter

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size	
		mm	mm	mm	kg	LxIxH LxWxH	mm
<b>200A</b>	Testata aggraffatrice da 50 kN per multitesta oleodinamica manuale BM 200 con incluse le matrici per capicorda non isolati da 10 a 185 mm <sup>2</sup> <i>50 kN crimping head for BM 200 manual hydraulic multi-head tool. Dies for uninsulated terminals from 10 to 185 mm<sup>2</sup> included.</i>	130	70	60	1,5	NA	SC

## TESTATE · PER CENTRALINE · FINO A 240 mm<sup>2</sup>

### HEADS · FOR PUMPS · UP TO 240 mm<sup>2</sup>



**FORZA D'AGGRAFFATURA ALLA MATRICE:** 80 kN

**MATRICI:** serie 83

**CAMPO DI UTILIZZO:**

vedere campo di utilizzo dell'aggraffatrice oleodinamica manuale BM 183

**CARATTERISTICHE:**

- apertura a perno
- completa di raccordo di innesto rapido maschio con bloccaggio automatico
- per il funzionamento è necessario abbinare una centralina con pressione di esercizio di 700 bar

**CRIMPING FORCE AT DIE LEVEL:** 80 kN

**DIES:** 83 series

**APPLICATIONS:**

see BM 183 manual hydraulic crimping tool for applications

**FEATURES:**

- pivot opening
- with male quick coupling fitting with automatic locking
- for operation it must be combined with a pump with an operating pressure of 700 bar

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size	
		mm	mm	mm	kg	LxIxH LxWxH	mm
<b>283</b>	Testata aggraffatrice da 80 kN per centralina <i>80 kN crimping head for pump</i>	290	70	70	3,3	350x250x100	VA

## TESTATE · PER CENTRALINE · FINO A 400 mm<sup>2</sup>

### HEADS · FOR PUMPS · UP TO 400 mm<sup>2</sup>



**FORZA D'AGGRAFFATURA ALLA MATRICE:** 120 kN

**MATRICI:** serie 84

**CAMPO DI UTILIZZO:**

vedere campo di utilizzo dell'aggraffatrice oleodinamica manuale BM 184

**CARATTERISTICHE:**

- apertura a "C" (passaggio 23 mm) per una facile crimpatura dei giunti (la sezione massima del conduttore è in funzione dello spessore dell'isolamento del cavo)
- completa di raccordo di innesto rapido maschio con bloccaggio automatico
- per il funzionamento è necessario abbinare una centralina con pressione di esercizio di 700 bar

**CRIMPING FORCE AT DIE LEVEL:** 120 kN


**DIES:** 84 series

**APPLICATIONS:**

see BM 184 manual hydraulic crimping tool for applications

**FEATURES:**

- "C" opening (max opening 23 mm) for easy joint crimping (the maximum conductor section depends on cable insulation thickness)
- with male quick coupling fitting with automatic locking
- for operation it must be combined a pump with an operating pressure of 700 bar

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size LxH LxWxH	
284	Testata aggraffatrice da 120 kN per centralina 120 kN crimping head for pump	240	130	70	4	350x250x100	VA

## TESTATE · PER CENTRALINE · FINO A 400 mm<sup>2</sup>

### HEADS · FOR PUMPS · UP TO 400 mm<sup>2</sup>



**FORZA D'AGGRAFFATURA ALLA MATRICE:** 120 kN

**MATRICI:** serie 84, serie 86

**CAMPO DI UTILIZZO:**

vedere campo di utilizzo dell'aggraffatrice oleodinamica manuale BM 186

**CARATTERISTICHE:**

- con le matrici serie 86, consente l'aggraffatura dei terminali in alluminio tramite punzonatura profonda
- con le matrici serie 84, ha le stesse caratteristiche funzionali della BM 284
- completa di raccordo di innesto rapido maschio con bloccaggio automatico
- per il funzionamento è necessario abbinare una centralina con pressione di esercizio di 700 bar

**CRIMPING FORCE AT DIE LEVEL:** 120 kN


**DIES:** 84 series and 86 series

**APPLICATIONS:**

see BM 186 manual hydraulic crimping tool for applications

**FEATURES:**

- with 86 series dies, it allows aluminum terminal to be crimped through deep indent
- with 84 series dies, has the same functional characteristic of BM 284
- with male quick coupling fitting with automatic locking
- for operation it must be combined with a pump with an operating pressure of 700 bar

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size LxH LxWxH	
286	Testata aggraffatrice per punzonatura profonda da 120 kN per centralina 120 kN deep indent crimping head for pump	280	90	80	4,5	470x270x130 (V)	VA

## TESTATE · PER CENTRALINE · FINO A 630 mm<sup>2</sup>

HEADS · FOR PUMPS · UP TO 630 mm<sup>2</sup>



**FORZA D'AGGRAFFATURA ALLA MATRICE:** 230 kN

**MATRICI:** vedere tabella articoli

**CAMPO DI UTILIZZO:**

- capicorda non isolati in rame da 10 a 630 mm<sup>2</sup>
- terminali a C da 16 a 185 mm<sup>2</sup>

**CARATTERISTICHE:**

- punzonatura profonda
- ghiera di regolazione delle sezioni
- per il funzionamento è necessario abbinare una centralina con pressione di esercizio di 700 bar

**CRIMPING FORCE AT DIE LEVEL:** 230 kN

**DIES:** see the below article table

**APPLICATIONS:**

- uninsulated terminals from 10 to 630 mm<sup>2</sup>
- C terminals da 16 a 185 mm<sup>2</sup>

**FEATURES:**

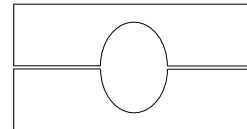
- deep indent
- section adjustment nut
- for operation it must be combined with a pump with an operating pressure of 700 bar

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size	
		mm	mm	mm	kg	LxH LxWxH mm	
270	Testata aggraffatrice da 230 kN per centralina, completa di matrici e punzoni per capicorda non isolati da 10 a 630 mm <sup>2</sup> 230 kN crimping head for pump, with dies for unisulated terminals from 10 to 630 mm <sup>2</sup>	350	120	120	7,5	400x150x150	VA

## MATRICI PER TESTATE PER CENTRALINE FINO A 630 mm<sup>2</sup>

DIES FOR HEADS FOR PUMPS UP TO 630 mm<sup>2</sup>

Articolo Code	Descrizione Description
735	Matrici per derivazioni a C con sezioni da 16-16 e 25-25 mm <sup>2</sup> Dies for C shunts with 16-16 and 25-25 mm <sup>2</sup> sections
716	Matrici per derivazioni a C con sezioni da 35-35 mm <sup>2</sup> Dies for C shunts with 35-35 mm <sup>2</sup> sections
770	Matrici per derivazioni a C con sezioni da 50-50 e 70-70 mm <sup>2</sup> Dies for C shunts with 50-50 and 70-70 mm <sup>2</sup> sections
795	Matrici per derivazioni a C con sezioni da 95-95, 120-120 e 150-185 mm <sup>2</sup> Dies for C shunts with 95-95, 120-120 and 150-185 mm <sup>2</sup> sections



# MATRICI DIES

## MATRICI SERIE 82 · PER ATTREZZATURE · DIES SERIES 82 · FOR TOOLS

### COMPATIBILITÀ

- BM 582 (\*) (aggraffatrice meccanica)
- BM 200/200PA (aggraffatrice oleodinamica manuale multitesta)
- BM 182/182P/1823/1824 (aggraffatrice oleodinamica manuale)
- BM 200A (testata aggraffatrice per multitesta idraulica manuale)

### COMPATIBILITY

- BM 582 (\*) (mechanical crimping tool)
- BM 200/200PA (hydraulic manual multi-head crimping tool)
- BM 182/182P/1823/1824 (hydraulic manual crimping tool)
- BM 200A (crimping head for multi-head manual hydraulic crimping tool)

## MATRICI PER CAPICORDA NON ISOLATI · DIES FOR TERMINAL LUGS

mm <sup>2</sup>	Per tutti For all		Per conduttori in rame · For copper conductors						Per conduttori in alluminio For aluminum conductors				
	Art. matrice Die type	Art. matrice Die type	non isolati uninsulated (capocorda, connettore testa e parallelo) (terminal lug, butt connector, parallel connector)	ID	non isolati classe 6 uninsulated class 6 (capocorda) (terminal lug)	ID	DIN 46235, 46234, 46267/1 (capocorda, connettore testa) (terminal lug, butt connector)	ID	Media Tensione Medium Voltage (capocorda, connettore testa) (terminal lug, butt connector)	ID	Art. matrice Die type	ID	
10	---	182010	7	⬡	182010	7	⬡	182310	6	⬡	---	-	-
16	---	182016	7.5	⬡	182016	7.5	⬡	182316	8	⬡	---	-	-
25	---	182025	9	⬡	182025	9	⬡	182325	10	⬡	182035	12	⬡
35	---	182035	11	⬡	182035	11	⬡	182335	12	⬡	182435	13	⬡
50	182550	182035	12	⬡	182435	13	⬡	182335	14	⬡	182450	15	⬡
70	182570	182025	14	⬡	182016	16	⬡	182325	16	⬡	182010	18	⬡
95	182595	182016	16	⬡	182010	18	⬡	182316	18	⬡	182015	20	⬡
120	182512	182010	18	⬡	182015	20	⬡	182310	20	⬡	182018	22	⬡
150	182515	182015	20	⬡	182018	22	⬡	182018	22	⬡	182024	25	⬡
185	---	182018	22	⬡	182024	25	⬡	182024	25	⬡	---	-	-
240	---	182024	25	⬡	---	-	-	---	-	-	---	-	-

## MATRICI PER ALTRI TERMINALI · DIES FOR OTHER TERMINAL TYPES

mm <sup>2</sup>	Per conduttori in rame · For copper conductors		
	Art. matrice Die type	Art. matrice Die type	Art. matrice Die type
10	182110	182210	---
16	182116	---	---
25	182125	182225	---
35	182135	182235	---
50	182150	---	182650
70	182170	---	182670
95	182195	---	182695
120	---	---	182612
150	---	---	182615
185	---	---	---
240	---	---	---

(\*) sino a 150 mm<sup>2</sup> per i terminali non isolati e sino a 120 mm<sup>2</sup> per i terminali DIN  
 (\*) up to 150 mm<sup>2</sup> for unisulaaed terminal, and up to 120 mm<sup>2</sup> for DIN terminals

### Legenda simboli | Key to symbols

- ⬡ compressione esagonale | hexagonal compression
- compressione a contenimento radiale | compression with radial containment

- compressione ovale | oval compression
- ▤ compressione trapezoidale | trapezoidal compression

## MATRICI SERIE 83 · PER ATTREZZATURE · DIES SERIES 83 · FOR TOOLS

### COMPATIBILITÀ

- BM 183/183P (aggraffatrice idraulica manuale)
- BM 383 (aggraffatrice idraulica a batteria)
- BM 283 (testata aggraffatrice)

### COMPATIBILITY

- BM 183/183P (hydraulic manual crimping tool)
- BM 383 (hydraulic battery crimping tool)
- BM 283 (crimping head)

## MATRICI PER CAPICORDA NON ISOLATI · DIES FOR UNINSULATED TERMINAL LUGS

mm <sup>2</sup>	Per tutti For all		Per conduttori in rame · For copper conductors						Per conduttori in alluminio For aluminum conductors		
	prearrotolatore prerounding	non isolati uninsulated (capocorda, connettore testa e parallelo) (terminal lug, butt connector, parallel connector)	non isolati classe 6 uninsulated class 6 (capocorda) (terminal lug)	DIN 46235, 46234, 46267/1 (capocorda, connettore testa) (terminal lug, butt connector)		Media Tensione Medium Voltage (capocorda, connettore testa) (terminal lug, butt connector)		DIN 48201 (capocorda, bimetallici, giunti) (terminal lug, bimetallic, joint)			
	Art. matrice Die type	Art. matrice Die type	ID	Art. matrice Die type	ID	Art. matrice Die type	ID	Art. matrice Die type	ID	Art. matrice Die type	ID
10	---	183010	7	183010	7	183310	6	---	-	---	-
16	---	183016	7.5	183016	7.5	183316	8	---	-	---	-
25	---	183025	9	183025	9	183325	10	183325	10	183050	12
35	---	183035	11	183035	11	183335	12	183050	12	183435	13
50	183550	183050	12	183435	13	183350	14	---	-	183450	15
70	183570	183050	14	183035	16	183350	16	183035	16	183025	18
95	183595	183035	16	183025	18	183335	18	183016	20	183495	21
120	183512	183025	18	183016	20	183325	20	183010	22	183010	22
150	183515	183016	20	183010	22	183316	22	---	-	183024	25
185	---	183010	22	183024	25	183310	25	---	-	183324	28
240	---	183024	25	---	-	183324	28	183324	28	---	-

## MATRICI PER ALTRI TERMINALI · DIES FOR OTHER TERMINAL TYPES

mm <sup>2</sup>	Per conduttori in rame · For copper conductors		
	preisolati insulated (capocorda, connettore testa e parallelo) (terminal lug, butt connector, parallel connector)	derivatori a C C shunts	Bussola End-sleeves
	Art. matrice Die type	Art. matrice Die type	Art. matrice Die type
10	183110	183210	---
16	183116	183225	---
25	183125	---	---
35	183135	183235	---
50	183150	---	183650
70	183170	183270	183670
95	183195	183295	183695
120	---	---	183612
150	---	---	183615
185	---	---	---
240	---	---	---

### Legenda simboli | Key to symbols

- compressione esagonale | hexagonal compression
- compressione a contenimento radiale | compression with radial containment
- compressione ovale | oval compression
- compressione trapezoidale | trapezoidal compression



## MATRICI SERIE 84 · PER ATTREZZATURE · DIES SERIES 84 · FOR TOOLS

### COMPATIBILITÀ

- BM 184/186 (aggraffatrici idrauliche manuali)
- BM 384 (aggraffatrice idraulica a batteria)
- BM 284/286 (testata aggraffatrici)

### COMPATIBILITY

- BM 184/186 (hydraulic manual crimping tools)
- BM 384 (hydraulic battery crimping tool)
- BM 284/286 (crimping heads)

## MATRICI PER CAPICORDA NON ISOLATI · DIES FOR UNINSULATED TERMINAL LUGS

mm <sup>2</sup>	Per tutti · For all		Per conduttori in rame · For copper conductors						Per conduttori in alluminio · For aluminum conductors				
	Art. matrice Die type	ID	non isolati uninsulated (capocorda, connettore testa e parallelo) (terminal lug, butt connector, parallel connector)		non isolati classe 6 uninsulated class 6 (capocorda) (terminal lug)		DIN 46235, 46234, 46267/1 (capocorda, connettore testa) (terminal lug, butt connector)		Media Tensione Medium Voltage (capocorda, connettore testa) (terminal lug, butt connector)		DIN 48201 (capocorda, bimetallici, giunti) (terminal lug, bimetallic, joint)		
10	---	184010	7	184010	7	184310	6	---	-	-	---	-	-
16	---	184016	7.5	184016	7.5	184316	8	---	-	-	184050	12	184050
25	---	184025	9	184025	9	184325	10	184325	10	184325	184050	12	184050
35	---	184035	11	184035	11	184050	12	184050	12	184050	184435	13	184435
50	184550	184050	12	184435	13	184070	14	184070	14	184070	184450	15	184450
70	184570	184070	14	184095	16	184095	16	184095	16	184095	184012	18	184012
95	184595	184095	16	184012	18	184012	18	184012	18	184012	184495	21	184495
120	184512	184012	18	184015	20	184015	20	184015	20	184015	184018	22	184018
150	184515	184015	20	184018	22	184018	22	184018	22	184018	184024	25	184024
185	184518	184018	22	184024	25	184024	25	184024	25	184024	184030	28	184030
240	184524	184024	25	---	-	184030	28	184030	28	184030	184424	32	184424
300	184530	184030	28	---	-	184040	35	184040	35	184040	---	-	---
400	184540	184040	35	---	-	---	-	---	-	---	---	-	---

## MATRICI PER ALTRI TERMINALI · DIES FOR OTHER TERMINAL TYPES

mm <sup>2</sup>	Per conduttori in rame · For copper conductors					
	preisolati insulated (capocorda, connettore testa e parallelo) (terminal lug, butt connector, parallel connector)		derivatori a C C shunts		Bussola End-sleeves	
10	Art. matrice Die type	ID	Art. matrice Die type	ID	Art. matrice Die type	ID
10	184110	184110	184210	184210	---	-
16	184116	184116	184225	184225	---	-
25	184125	184125	184225	184225	---	-
35	184135	184135	184235	184235	---	-
50	184150	184150	184270	184270	184650	184650
70	184170	184170	184270	184270	184670	184670
95	184195	184195	184295	184295	184695	184695
120	184112	184112	184212	184212	184612	184612
150	184115	184115	184212	184212	184615	184615
185	184118	184118	---	-	---	-
240	184124	184124	---	-	---	-
300	---	-	---	-	---	-
400	---	-	---	-	---	-

### ADATTATORE ADAPTOR



Articolo Code	Descrizione Description
18694	Adattatore matrici serie 84 per articoli 186 e 286 Series 84 die adapter for items 186 and 286

### Legenda simboli | Key to symbols

- compressione esagonale | hexagonal compression
- compressione a contenimento radiale | compression with radial containment

- compressione ovale | oval compression
- compressione trapezoidale | trapezoidal compression

## MATRICI SERIE 86 · PER ATTREZZATURE · AGGRAFFATURA PROFONDA

### DIES SERIES 86 · FOR TOOLS · FOR DEEP INDENT

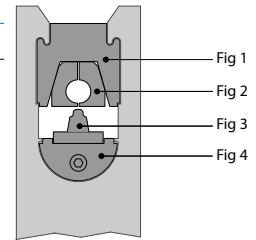
#### COMPATIBILITÀ

- BM 186 (aggraffatrice idraulica manuale)
- BM 286 (testata aggraffatrice)

#### COMPATIBILITY

- BM 186 (hydraulic manual crimping tool)
- BM 286 (crimping head)

per conduttori in alluminio DIN 48201 · For aluminium conductors DIN 48201					
	Porta matrice   Die holder Fig. 1	Matrice   Die Fig. 2		Punzone   Indentor Fig. 3	Supporto inferiore   Die support Fig. 4
mm <sup>2</sup>	Articolo Code	per capicorda for terminal lugs Articolo Code	per giunti for joints Articolo Code	Articolo Code	Articolo Code
35	<b>18692</b>	<b>186750</b>	<b>186850</b>	<b>186450</b>	<b>18691</b>
50					
70					
95	<b>18693</b>	<b>186715</b>	<b>186815</b>	<b>186415</b>	
120					
150					
185					
240		<b>186724</b>	<b>186824</b>	<b>186424</b>	



## TRANCIACAVI E TRANCIAFUNI

### *CABLE CUTTERS AND WIRE ROPE CUTTERS*

Il tranciacavi è l'utensile dedicato al taglio di cavi di rame e alluminio.

Il tranciafuni è l'utensile dedicato al taglio di cavi, funi e tondini in rame, alluminio, acciaio.

La scelta dell'utensile da taglio non dipende solo da ciò che si vuole tagliare, ma anche dalla sezione e dalla frequenza di utilizzo. La forza richiesta per il taglio aumenta all'aumentare della sezione di ciò che si vuole tagliare. Per tale motivo, si passa dagli utensili manuali meccanici, a quelli con i manici lunghi sino agli utensili oleodinamici. Se aumenta la frequenza di utilizzo, sono consigliati gli utensili alimentati a batteria o le testate per centraline.

*Cable cutters are used to cut copper and aluminum cables.*

*Wire roper cutters are used to cup cables, wires and rods in copper aluminum or steel.*

*The choice depends not only on what you want to cut, but also on the section and the frequency of use. The force required for cutting increases as the section of what you want to cut increases. For this reason, we have manual mechanical cutting tools, long handles tools up to hydraulic ones. If the frequency of use increases, battery powered cutting tools or heads for pumps are recommended.*

## MECCANICHE · MANUALI

### MECHANICAL · MANUAL

In acciaio temprato, affilati ad alta precisione, richiedono il minimo sforzo grazie all'elevata leva dei manici e alla geometria delle lame.

*High-precision sharpened, hardened steel tool, that requires minimal effort thanks to the optimal leverage of the handles and the shape of the blades.*



Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size		
						LxIxH LxWxH	mm	
568	Tranciacavi per cavi Al - Cu fino a 35 mm <sup>2</sup> Cable cutters for Al-Cu cables up to 120 mm <sup>2</sup>	210	60	20	0,5	240x60x25	mm	SC
5681	Tranciacavi per cavi Al - Cu fino a 60 mm <sup>2</sup> Cable cutters for Al-Cu cables up to 60 mm <sup>2</sup>	230	50	20	0,5	240x60x25	mm	SC

## MECCANICHE · MANUALI A CRICCHETTO

### MECHANICAL · RACHETING



1



2


Costruite interamente in acciaio temprato, hanno manici in materiale plastico per garantire la presa. Sono dotati di un meccanismo per l'apertura anche durante l'operazione di tranciatura e di chiusura per il trasporto.

*Entirely made of hardened steel, they come with plastic handles for a secure grip. They can be opened even during the cutting operation and have a locking mechanism for transport.*

Figura Figure	Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size		
							LxIxH LxWxH	mm	
1	575	Tranciacavi per cavi Al - Cu fino a Ø 32 mm Cable cutters for Al - Cu cables up to Ø 32 mm	240	100	40	0,7	250x110x50	mm	SC
2	576	Tranciacavi per cavi Al - Cu fino a Ø 50 mm Cable cutters for Al - Cu cables up to Ø 50 mm	280	110	40	1,1	290x120x50	mm	SC

## MECCANICHE · MANUALI A MANICI LUNGH MECHANICAL · MANUAL WITH LONG HANDLES



Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size LxH LxWxH	
		mm	mm	mm	kg	mm	
<b>570</b>	Tranciacavi per cavi Al - Cu fino a 120 mm <sup>2</sup> Cable cutters for Al-Cu cables up to 120 mm <sup>2</sup>	370	100	20	0,7	380x130x25	SC




1

Lame in acciaio carbonio temperato, manici in lega leggera con impugnatura in plastica.  
Affilati ad alta precisione, richiedono il minimo sforzo grazie all'elevata leva dei manici e alla geometria delle lame.



2

Tempered carbon steel blades, alloy handles with plastic grip.  
High-precision sharpened, they require minimal effort thanks to the optimal leverage of the handles and the shape of the blades.

Figura Figure	Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size LxH LxWxH	
			mm	mm	mm	kg	mm	
1	<b>571</b>	Tranciacavi per cavi Al - Cu fino a 240 mm <sup>2</sup> Cable cutters for Al-Cu cables up to 240 mm <sup>2</sup>	610	160	40	1,9	620x170x45	SC
2	<b>572</b>	Tranciacavi per cavi Al - Cu fino a 400 mm <sup>2</sup> Cable cutters for Al-Cu cables up to 400 mm <sup>2</sup>	810	170	45	3	820x180x50	SC

## OLEODINAMICHE · MANUALI

### HYDRAULIC · MANUAL

TIPO DI TAGLIO: a ghigliottina

CARATTERISTICHE:

- testa ruotabile a 180°
- dispositivo di sicurezza che interviene se si raggiunge la pressione massima
- dispositivo di rilascio per riaprire le lame a fine operazione o in caso di errata manovra

CUTTING TYPE: closed guillotine

FEATURES:

- 180° adjustable head
- safety device to guarantee max working pressure
- release device to open the blades at the end of operation and in case of a wrong manoeuvre



Articolo Code	Descrizione Description	Cavo Cu/Al Cu/Al cable	Tondino Rod	Cavo acciaio Steel cable	Tondino di ferro Iron rod	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
										Pack size	
		Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	mm	mm	kg	LxIxH LxWxH	mm
187	Tranciacavi/tranciacuni idraulica manuale con custodia a sacca Manual hydraulic cutting tool with handy carrying bag	20 max	20 max	15 max	16 max	380	210	45	2,8	400x240x65	SA

TIPO DI TAGLIO: a ghigliottina

CARATTERISTICHE:

- testa ruotabile a 180°
- dispositivo di sicurezza che interviene se si raggiunge la pressione massima
- dispositivo di rilascio per riaprire le lame a fine operazione o in caso di errata manovra

CUTTING TYPE: closed guillotine

FEATURES:

- 180° adjustable head
- safety device to guarantee max working pressure
- release device to open the blades at the end of operation and in case of a wrong manoeuvre



Articolo Code	Descrizione Description	Cavo Cu/Al Cu/Al cable	Tondino Rod	Cavo acciaio Steel cable	Tondino di ferro Iron rod	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
										Pack size	
		Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	mm	mm	kg	LxIxH LxWxH	mm
188	Tranciacavi/tranciacuni idraulica manuale con custodia a sacca Manual hydraulic cutting tool with handy carrying bag	40 max	25 max	15 max	16 max	580	160	50	5,3	630x170x60	SA

**TIPO DI TAGLIO:** a ghigliottina

**CARATTERISTICHE:**


- testa ruotabile a 180° con protezioni di sicurezza
- dispositivo di sicurezza che interviene se si raggiunge la pressione massima
- dispositivo di rilascio per riaprire le lame a fine operazione o in caso di errata manovra

**CUTTING TYPE:** Closed guillotine

**FEATURES:**

- 180° adjustable head with safety protections
- safety device to guarantee max working pressure
- release device to open the blades at the end of operation and in case of a wrong manoeuvre



Articolo Code	Descrizione Description	Cavo Cu/Al Cu/Al cable	Tondino Rod	Cavo acciaio Steel cable	Tondino di ferro Iron rod	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
										Pack size	
		Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	mm	mm	kg	LxlxH LxWxH	
<b>189</b>	Tranciacavi idraulica manuale con custodia a sacca Manual hydraulic cutting tool with handy carrying bag	85 max	-	-	-	690	140	80	8	750x150x100	SA

## OLEODINAMICHE A BATTERIA · 60 kN

### HYDRAULIC BATTERY POWERED · 60 kN



**FORZA:** 60 kN  
**TIPO DI TAGLIO:** a ghigliottina  
**CARATTERISTICHE:**  
 - testa ruotabile a 180°  
 - controllo di fine corsa delle lame tramite valvola di massima pressione  
 - dispositivo di ritorno lame con comando a pulsante  
**BATTERIA:** 14,4 V  
**OLIO IDRAULICO:** Shell T15

**FORCE:** 60 kN  
**CUTTING TYPE:** closed guillotine  
**FEATURES:**  
 - 180° adjustable head  
 - blades end-stroke control through maximum pressure valve  
 - blade return device with push-button control  
**BATTERY:** 14.4 V  
**HYDRAULIC OIL:** Shell T15

Articolo Code	Descrizione Description	Cavo Cu/Al Cu/Al cable	Cavo acciaio Steel cable	Tondino Cu/Al Cu/Al rod	Tondino acciaio Steel rod	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size	
										Ø mm	Ø mm
388	Tranciacavi idraulica a batteria da 60 kN completa di caricabatteria e cassetta di custodia Battery powered hydraulic cable cutter 60 kN complete with battery charger and storage box	40 max	15 max	25 max	16 max	430	310	75	5	580x460x150	VA

## ACCESSORI · PER ATTREZZATURE A BATTERIA

### ACCESSORIES · FOR BATTERY POWERED TOOLS



1



2



3

Figura Figure	Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size	
							mm	mm
1	3801	Batteria al NI MM 14,4 V. Tempo di ricarica: 20 min. 14.4 V NI MM battery. Charge time: 20 min.	100	80	80	0,8	NA	VA
2	3802	Caricabatteria Battery charger	180	150	80	0,7	NA	VA
3	3803	Alimentatore 220 V AC - 14,4 V DC 220 V AC - 14.4 V DC power supply	NA	NA	NA	NA	NA	NA



## TESTATE · PER PRESSA OLEODINAMICA MANUALE MULTITESTA

### HEADS · FOR MANUAL MULTI-HEAD HYDRAULIC PRESS

**FORZA:** 50 kN

**TIPO DI TAGLIO:** a ghigliottina

**CARATTERISTICHE:**

- per il funzionamento è necessario abbinare la multitesta oleodinamica manuale BM 200
- tramite l'adattatore 200C, per il funzionamento è possibile abbinare una centralina

**FORCE:** 50 kN

**CUTTING TYPE:** closed guillotine

**FEATURES:**

- for operation the multi-head press must be combined with BM 200 manual hydraulic multi-head tool
- it can be combined with a pump using BM 200C adapter



Articolo Code	Descrizione Description	Cavo Cu/Al Cu/Al cable	Tondino di ferro Iron rod	Tondino Al Al Rod	Tondino Cu Cu rod	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size	
										LxH LxWxH	SC
		Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	mm	mm	kg	mm	
<b>200T</b>	Testata tranciacavi/tranciacufuni per pressa oleodinamica manuale multitesta BM 200 <i>Hydraulic cutting tool head for manual multi-head hydraulic tool BM 200</i>	32	16	22	25	190	100	40	2,8	NA	SC

## TESTATE · PER CENTRALINE · FINO 40 mm

### HEADS · FOR PUMPS · UP TO 40 mm

**TIPO DI TAGLIO:** a ghigliottina

**CARATTERISTICHE:**

- per il funzionamento è necessario abbinare una centralina con pressione di esercizio di 700 bar

**CUTTING TYPE:** closed guillotine

**FEATURES:**

- for operation it must be combined with a pump with an operating pressure of 700 bar



Articolo Code	Descrizione Description	Cavo Cu/Al Cu/Al cable	Cavo acciaio Steel cable	Tondino di ferro Iron rod	Tondino Cu/Al Cu/Al rod	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size	
										LxH LxWxH	SC
		Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	mm	mm	kg	mm	
<b>287</b>	Testata tranciacavi/tranciacufuni per centralina completa di raccordo e di sacca custodia <i>Hydraulic cutting tool head for pump with adapter and carrying bag</i>	40 max	20 max	16 max	25 max	310	110	70	4	450x180x100	SC

## TESTATE · PER CENTRALINE · FINO 85 mm

HEADS · FOR PUMPS · UP TO 85 mm

TIPO DI TAGLIO: a ghigliottina

CARATTERISTICHE:

- protezioni ai lati della ghigliottina
- per il funzionamento è necessario abbinare una centralina con pressione di esercizio di 700 bar

CUTTING TYPE: closed guillotine

FEATURES:

- protections on the guillotine sides
- for operation it must be combined with a pump with an operating pressure of 700 bar



Articolo Code	Descrizione Description	Cavo Cu/Al Cu/Al cable	Cavo acciaio Steel cable	Tondino di ferro Iron rod	Tondino Cu/Al Cu/Al rod	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size	
										LxH LxWxH	SC
		Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	mm	mm	kg	mm	
<b>288</b>	Testata tranciacavi per centralina completa di raccordo e di sacca custodia Hydraulic cutting tool head for pump with adapter and carrying bag	85	0	0	0	450	170	100	7	450x190x120	SC

## TESTATE · PER CENTRALINE · FINO 110 mm

HEADS · FOR PUMPS · UP TO 110 mm

TIPO DI TAGLIO: a ghigliottina

CARATTERISTICHE:

- protezioni ai lati della ghigliottina
- per il funzionamento è necessario abbinare una centralina con pressione di esercizio di 700 bar

CUTTING TYPE: closed guillotine

FEATURES:

- protections on the guillotine sides
- for operation it must be combined with a pump with an operating pressure of 700 bar



Articolo Code	Descrizione Description	Cavo Cu/Al Cu/Al cable	Cavo acciaio Steel cable	Tondino di ferro Iron rod	Tondino Cu/Al Cu/Al rod	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size	
										LxH LxWxH	SC
		Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	mm	mm	kg	mm	
<b>289</b>	Testata tranciacavi per centralina completa di raccordo e di sacca custodia Hydraulic cutting tool head for pump with adapter and carrying bag	110	0	0	0	550	190	120	9	470x270x130	SC

## FORATRICI DRILLERS

Le foratrici sono utensili dedicati alla foratura di lamiere, canaline, profilati DIN e barre. Le foralamiere consentono di effettuare fori tondi, quadrati e rettangolari su pannelli di ferro e acciaio e l'utilizzo prevede un preforo da fare con il trapano. Le foracanaline consentono di effettuare fori su canaline senza la necessità del preforo e ad una distanza limitata dal bordo. Esistono poi utensili dedicati al taglio e alla foratura dei profilati DIN e delle barre. La forza richiesta per la foratura dipende dalla tipologia del materiale da forare e dallo spessore. Per tale motivo si passa dalle foratrici manuali meccaniche a quelle oleodinamiche. Se aumenta poi la frequenza di utilizzo, sono consigliate le testate per centraline.

*Drilling machines are used for drilling sheets, ducts, DIN profiles and bars. Sheet drillers allow users to make round, square and rectangular holes on iron and steel panels. To use them, you need to make a pilot hole with a drill. Duct punchers allow users to make holes on ducts without a pilot hole and at a short distance from the edge. Our catalogue also includes tools for cutting and drilling DIN profiles and bars. The force required for drilling depends on material type and thickness. For this reason we offer manual mechanical and hydraulic drilling machines. If the frequency of use increases, we recommend heads for pumps.*

### MECCANICHE · STANDARD MECHANICAL · STANDARD



Utensile dotato di ampia apertura che consente una foratura anche negli angoli e in presenza di bordature.

Molto leggero grazie al corpo e al manico in fusione d'alluminio.

Punzone in acciaio temprato riaffilabile e intercambiabile.

Applicazioni: fissaggio e giunzione dei canalizzazioni metalliche portacavi, foratura per rivetti, ecc.

Non adatto per acciaio inox.

*Tool with wide opening that allows for drilling in the corners, even if there are edges.*

*Cast aluminum body and handle make the device very light.*

*Regrindable and interchangeable hardened steel punch.*

*Applications: fastening and joining of cable ducts, drilling for rivets, etc.*

*Not suitable for stainless steel.*

Articolo Code	Diametro Diameter ø mm	Per lamiere con spessore max For steel sheets with max thickness mm	Lunghezza Length mm	Larghezza Width mm	Spessore Thickness mm	Peso Weight kg	Dim. confezione Pack size	
							LxH LxWxH mm	
<b>18506</b>	6	1,2	230	120	25	0,36	265x140x50	SC
<b>18508</b>	8	0,8	230	120	25	0,36	265x140x50	SA
<b>18516</b>	6	Ricambio punzone	-	-	-	-	-	-
<b>18518</b>	8	Punch spare part	-	-	-	-	-	-

## MECCANICHE · PER PROFILATI DIN

### MECHANICAL · FOR DIN RAILS

Utensile per taglio e foratura profilati EN 50035, EN 50022, EN 50045. Consente di eseguire in modo estremamente rapido, preciso e sicuro, il taglio e la foratura dei profilati di supporto metallici normalizzati. Realizza tagli netti, senza sfridi né deformazioni della barra. La punzonatura è effettuata con un'operazione separata da quella di taglio e consente l'esecuzione di fori Ø 6,5 mm. Per l'uniformità delle operazioni, l'attrezzo viene fornito completo di fermo barra millimetrata che consente di impostare le quote di taglio e di foratura. Per i più comuni profilati sono previste matrici di facile interscambio e centratore per l'agevole posizionamento. È inoltre disponibile un kit per il funzionamento tramite centraline idrauliche.

*Cutter and puncher for EN 50035, EN 50022, and EN 50045 rails. The tool is designed for extremely rapid, precise and safe cutting and punching of standardized support metal rails. It makes neat cuts without scraping or deforming the bar. Punching is done by means of a separate operation and enables to make Ø 6.5 mm holes. The tool is supplied with a bar lock to set the cutting and punching length. This makes repeat operations easier. Specific dies and guides for the standardised metal rails are available. Additionally, a complete hydraulic kit is available; it allows the connection to a hydraulic pump.*



Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size	
						LxIxH	
						LxWxH	
						mm	
2691	Utensile per taglio e foratura profilati DIN <i>Cutter and puncher for DIN rails</i>	1060	150	150	6	1225x220x220	SC



Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size	
						LxIxH	
						LxWxH	
						mm	
26913	Kit prolunga fermo barra per BM 2691. Modulare, consente di incrementare la quota di taglio e foratura a multipli di 600 mm. Scala di regolazione in mm. <i>Bar holder extension kit for BM 2691. The modular unit allows the increase of the cutting and punching length by multiples of 600 mm. Adjustment scale in mm.</i>	50	70	50	1	60x80x60	SC



Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size LxH LxWxH	
26914	Kit idraulico completo per BM 2691. Sostituisce la leva manuale. Consente il collegamento a una centralina idraulica. <i>Complete hydraulic kit for BM 2691. It replaces the hand lever and allows the connection to a hydraulic pump.</i>	600	30	30	1	630x50x50	SC

MATRICI | DIES



Articolo Code	Descrizione Description	
269111	Coppia matrici per BM 2691, tipo di profilato EN 50035 <i>Die pair for BM 2691, rail type EN 50035</i>	
269112	Coppia matrici per BM 2691, tipo di profilato EN 50022 - 7,5 mm <i>Die pair for BM 2691, rail type EN 50022 - 7,5 mm</i>	
269113	Coppia matrici per BM 2691, tipo di profilato EN 50022 - 15 mm <i>Die pair for BM 2691, rail type EN 50022 - 15 mm</i>	
269114	Coppia matrici per BM 2691, tipo di profilato EN 50045 <i>Die pair for BM 2691, rail type EN 50045</i>	

CENTRATORI | GUIDE



Articolo Code	Descrizione Description
26912	Supporto centratore <i>Guide support</i>
269121	Centratore per profilato EN 50035 <i>Guide for EN 50035 rail</i>
269122	Centratore per profilati EN 50022 <i>Guide for EN 50022 rails</i>
269123	Centratore per profilato EN 50045 <i>Guide for EN 50045 rail</i>

## OLEODINAMICHE · MANUALI

### HYDRAULIC · MANUAL



**PUNZONI DI FORATURA:** serie T, serie Q e serie R

**DIMENSIONI MASSIME FORATURA:**

- foratura tonda: 72 mm
- foratura quadrata: 68 mm x 68 mm
- foratura rettangolare: 46 mm x 72 mm

**SPESSORI MASSIMI FORATURA:**

- pannelli in lamiera di ferro (3 mm max)
- pannelli in acciaio (1,5 mm max)

**MODALITÀ DI UTILIZZO:**

- effettuare il preforo sulla lamiera con il trapano
- fare passare nel preforo il perno di guida
- montare sui due lati della lamiera la matrice e il punzone
- effettuare la punzonatura

**PUNCHER DIES:** T series, Q series, R series

**MAXIMUM PUNCHING DIMENSIONS:**

- round punching: 72 mm
- square punching: 68 mm x 68 mm
- rectangular punching: 46 mm x 72 mm

**MAXIMUM PUNCHING THICKNESS:**

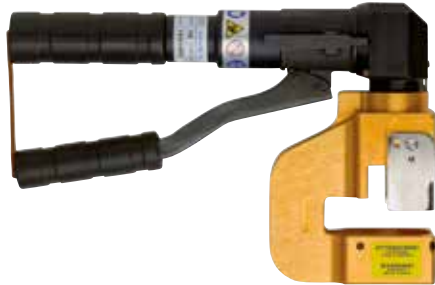
- iron sheet (max 3mm)
- steel sheet (max 1.5mm)

**HOW TO USE:**

- make the hole on the sheet with the drill
- pass the guide pin through the pre-drilled hole
- assembly the die and the punch on both sides of the sheet
- perform the punching

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size	
						LxH LxWxH	
185	Foralamiera idraulica manuale completa di cassetta custodia <i>Hand hydraulic punching press complete with carrying case</i>	360	120	50	2,7	450x300x100	VA
1856	Kit foralamiera completo di: - Foralamiera idraulica manuale BM 185 in cassetta metallica - Fustelle tonde Ø 15,5 - Ø 19,5 - Ø 22,5 - Ø 26,5 - Ø 30,5 - Perno di guida Ø 11 <i>Punching press kit complete with:</i> - <i>BM 185 manual hydraulic punching press with carrying case</i> - <i>Round punchers Ø 15,5 - Ø 19,5 - Ø 22,5 - Ø 26,5 - Ø 30,5</i> - <i>Guide pin Ø 11</i>	360	120	50	2,7	450x300x100	VA

**OLEODINAMICHE · MANUALI · FORACANALI**  
*HYDRAULIC · MANUAL · DUCT PUNCHER*



**CAMPO DI UTILIZZO:**

- foratura di canali in acciaio o materiale plastico

**MODALITÀ DI UTILIZZO:**

- non è necessario il preforo
- permette la foratura di canali installati a soli 16 cm dalla parete con diametri fino a 40 mm.

**APPLICATIONS:**

- steel or plastic cable ducts

**HOW TO USE:**

- pre-hole is not needed
- it allows the punching of ducts installed only 16 cm from the wall with diameters up to 40 mm.

Articolo <i>Code</i>	Descrizione <i>Description</i>	Lunghezza <i>Length</i>	Larghezza <i>Width</i>	Spessore <i>Thickness</i>	Peso <i>Weight</i>	Dim. confezione <i>Pack size</i>	
						LxH <i>LxWxH</i>	
168	Pressa idraulica manuale foracanal. Completa di punzoni Ø 16,2 - 20,4 - 25,5 - 32,5 - 40,5 mm e cassetta custodia. <i>Manual hydraulic cable duct puncher. Complete with punches Ø 16,2 - 20,4 - 25,5 - 32,5 - 40,5 mm and carrying box.</i>	300	200	50	2,8	480x390x140	VA

**TESTATE · PER PRESSA OLEODINAMICA MANUALE MULTITESTA**  
*HEADS · FOR MANUAL MULTI-HEAD HYDRAULIC PRESS*



**PUNZONI DI FORATURA:** serie T, serie Q e serie R

**DIMENSIONI MASSIME FORATURA:**

- foratura tonda: 60,5 mm
- foratura quadrata: 50 mm x 50 mm
- foratura rettangolare: 65 mm x 38 mm

**SPESSORI MASSIMI FORATURA:**

- pannelli in lamiera di ferro (3 mm max)
- pannelli in acciaio (1,5 mm max)

**CARATTERISTICHE:**

- per il funzionamento è necessario abbinare l'aggraffatrice oleodinamica manuale multitesta BM 200
- tramite l'adattatore 200C, per il funzionamento è possibile abbinare una centralina

**MODALITÀ DI UTILIZZO:**

- montare la testa sulla multitesta oleodinamica manuale BM 200
- effettuare il preforo sulla lamiera con il trapano
- fare passare nel preforo il perno di guida
- montare sui due lati della lamiera la matrice e il punzone
- effettuare la punzonatura

**PUNCHER DIES:** T series, Q series, R series

**MAXIMUM PUNCHING DIMENSIONS:**

- round punching: 60,5 mm
- square punching: 50 mm x 50 mm
- rectangular punching: 65 mm x 38 mm

**MAXIMUM PUNCHING THICKNESS:**

- iron sheet (max 3mm)
- steel sheet (max 1,5mm)

**FEATURES:**

- to use the crimping head it is necessary to combine BM 200 manual hydraulic multi-head tool
- with BM 200C adapter, it is possible to combine a pump

**HOW TO USE:**

- insert the head into BM 200 manual hydraulic multi-head tool
- make the hole on the sheet with the drill
- pass the guide pin through the pre-drilled hole
- assembly the die and the punch on both sides of the sheet
- perform the punching

Articolo <i>Code</i>	Descrizione <i>Description</i>	Lunghezza <i>Length</i>	Larghezza <i>Width</i>	Spessore <i>Thickness</i>	Peso <i>Weight</i>	Dim. confezione <i>Pack size</i>	
						LxH <i>LxWxH</i>	
200F	Testata punzonatrice per pressa oleodinamica manuale multitesta BM 200 <i>Hydraulic punching head for manual multi-head hydraulic tool BM 200</i>	90	60	60	1,6	NA	SC

## TESTATE · PER CENTRALINE

### HEADS · FOR PUMPS



#### PUNZONI DI FORATURA: serie T, serie Q e serie R

##### DIMENSIONI MASSIME FORATURA:

- foratura tonda: 72 mm
- foratura quadrata: 68 mm x 68 mm
- foratura rettangolare: 46 mm x 72 mm

##### SPESSORI MASSIMI FORATURA:

- pannelli in lamiera di ferro (3 mm max)
- pannelli in acciaio (1,5 mm max)

##### MODALITÀ DI UTILIZZO:

- montare la testa su una centralina
- effettuare il preforo sulla lamiera con il trapano
- fare passare nel preforo il perno di guida
- montare sui due lati della lamiera la matrice e il punzone
- effettuare la punzonatura

#### PUNCHER DIES: T series, Q series, R series

##### MAXIMUM PUNCHING DIMENSIONS:

- round punching: 72 mm
- square punching: 68 mm x 68 mm
- rectangular punching: 46 mm x 72 mm

##### MAXIMUM PUNCHING THICKNESS:

- iron sheet (max 3 mm)
- steel sheet (max 1.5 mm)

##### HOW TO USE:

- insert the head into a pump multi-head tool
- make the hole on the sheet with the drill
- pass the guide pin through the pre-drilled hole
- assembly the die and the punch on both sides of the sheet
- perform the punching

Articolo <i>Code</i>	Descrizione <i>Description</i>	Lunghezza <i>Length</i>	Larghezza <i>Width</i>	Spessore <i>Thickness</i>	Peso <i>Weight</i>	Dim. confezione <i>Pack size</i>	
						LxH <i>LxWxH</i>	
265	Testata punzonatrice per centraline <i>Hydraulic punching head for pump</i>	210	80	80	3	250x140x100	SC



## TESTATE · PER CENTRALINE · FORA-PIEGA BARRE

### HEADS · FOR PUMPS · BARS BENDING/DRILLING



#### CAMPO DI UTILIZZO:

- curvatura e forature di barre di rame con dimensioni max 12 x 110mm

#### CARATTERISTICHE:

- munito di goniometro che garantisce l'uniformità delle operazioni con barre di caratteristiche uguali

#### APPLICATIONS:

- bending and punching of copper bars sized 12x110 mm max

#### CARATTERISTICHE:

- equipped with a protractor that guarantees the uniformity of the operations with bars of same dimensions

Articolo Code	Descrizione Description	Tipo foro Hole shape	Foro passante Through hole	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size		
								LxH LxWxH	mm	
				mm	mm	mm	kg	mm		
<b>267</b>	Testata fora-piega barre per centraline a pedale BM 1600 e pneumoidraulica BM 162 <i>Bar bending/drilling head for BM 1600 hydraulic foot-pump and BM 162 pneumatic/hydraulic pump</i>			580	520	300	6	600x500x500		SC
<b>267E</b>	Testata fora-piega barre per centralina elettroidraulica BM 163 <i>Bar bending/drilling head for BM 163 electrohydraulic pump</i>			580	520	300	6	600x500x500		NA

## PUNZONI DI FORATURA

### PUNCHERS

Articolo Code	Tipo foro Hole shape	Foro passante Through hole	
<b>26708</b>	tondo/round	9	SA
<b>26710</b>	tondo/round	11	
<b>26714</b>	tondo/round	14	
<b>26718</b>	tondo/round	18	
<b>26722</b>	tondo/round	22,5	
<b>26711</b>	asola/eyelet	11 x 17	
<b>26715</b>	asola/eyelet	9 x 15	
<b>26719</b>	asola/eyelet	13,5 x 19	
<b>26717</b>	asola/eyelet	17,5 x 22	

**TESTATE · PER CENTRALINE · SUPERLEGGERA**  
*HEADS · FOR PUMPS · ULTRALIGHT*



**PUNZONI DI FORATURA:** D9 - D11 - D13 mm

**SPessori MASSIMI FORATURA:**

- barre 9 mm (rame o alluminio)

**CARATTERISTICHE:**

- contenitore porta sfridi
- barre di protezione area di lavoro
- per il funzionamento è necessario abbinare una centralina con pressione di esercizio di 700 bar

**PUNCHER DIES:** D9 - D11 - D13 mm

**MAXIMUM PUNCHING DIMENSIONS:**

- 9 mm bars (copper and aluminium)

**FEATURES:**

- with waste container
- protection bars for operating area
- for operation it must be combined with a pump with an operating pressure of 700 bar

Articolo <i>Code</i>	Descrizione <i>Description</i>	Lunghezza <i>Length</i>	Larghezza <i>Width</i>	Spessore <i>Thickness</i>	Peso <i>Weight</i>	Dim. confezione <i>Pack size</i>	
						LxH <i>LxWxH</i>	
263	Testata microforatrice con matrici, punzoni e cassetta di custodia in alluminio <i>Hydraulic micro-punching head with dies, punchers and aluminum carrying case</i>	260	60	60	1	340x240x130	VA

## FUSTELLE · SERIE T · TONDE

### PUNCHERS · T SERIES · ROUND



#### COMPATIBILITÀ:

- BM 185, BM 1856 (foralamiere idrauliche manuali)
- BM 265 (testata foratrice per centralina)
- BM 200F (testata foratrice per multitesta idraulica manuale BM 200)

Articolo Code	Fustella Puncher		Perno Pin		Preforo Pilot hole
	Ø	Articolo Code	Ø	Articolo Code	
	mm		mm		mm
<b>T1550</b>	15,5	<b>301</b>	11		11,5
<b>T1600</b>	16,2	<b>301</b>	11		11,5
<b>T1700</b>	17	<b>301</b>	11		11,5
<b>T1950</b>	19,5	<b>301</b>	11		11,5
<b>T2000</b>	20,4	<b>301</b>	11		11,5
<b>T2100</b>	21	<b>301</b>	11		11,5
<b>T2250</b>	22,5	<b>301</b>	11		11,5
<b>T2400</b>	24	<b>301</b>	11		11,5
<b>T2550</b>	25,4	<b>301</b>	11		11,5
<b>T2650</b>	26,5	<b>301</b>	11		11,5
<b>T2850</b>	28,5	<b>301</b>	11		11,5
<b>T3050</b>	30,5	<b>301</b>	11		11,5
<b>T3250</b>	32,5	<b>302</b>	16		17
<b>T3500</b>	35	<b>302</b>	16		17
<b>T3850</b>	38,5	<b>302</b>	16		17
<b>T4000</b>	40,5	<b>302</b>	16		17
<b>T4200</b>	42	<b>302</b>	16		17
<b>T4500</b>	45	<b>302</b>	16		17
<b>T4800</b>	48	<b>302</b>	16		17
<b>T5050</b>	50,5	<b>302</b>	16		17
<b>T5400</b>	54	<b>302</b>	16		17
<b>T5550</b>	55,5	<b>302</b>	16		17
<b>T5700</b>	57	<b>302</b>	16		17
<b>T6050</b>	60,5	<b>302</b>	16		17
<b>T6200</b>	62	<b>302</b>	16		17
<b>T6500</b>	65	<b>302</b>	16		17
<b>T7050</b>	70,5	<b>302</b>	16		17
<b>T7200</b>	72	<b>302</b>	16		17

#### COMPATIBILITY:

- BM 185, BM 1856 (manual hydraulic punching tools)
- BM 265 (punching head for pump)
- BM 200F (punching head for BM 200 manual hydraulic multi-head)

Articolo Code	Fustella Puncher		Perno Pin		Preforo Pilot hole
	Ø	Articolo Code	Ø	Articolo Code	
	mm		mm		mm
<b>T7500</b>	75	<b>303</b>	22		22,5
<b>T8050</b>	80,5	<b>303</b>	22		22,5
<b>T9100</b>	91	<b>303</b>	22		22,5
<b>T1050</b>	105	<b>304</b>	27		28,5
<b>T1150</b>	115	<b>304</b>	27		28,5
<b>T1200</b>	120	<b>304</b>	27		28,5
<b>T1300</b>	130	<b>304</b>	27		28,5
<b>T1400</b>	140	<b>304</b>	27		28,5
<b>T1530</b>	153	<b>304</b>	27		28,5

## FUSTELLE • SERIE Q • QUADRATE

PUNCHERS • Q SERIES • SQUARE



### COMPATIBILITÀ:

- BM 185, BM 1856 (foralaminie idrauliche manuali)
- BM 265 (testata foratrice per centralina)
- BM 200F (testata foratrice per multitesta idraulica manuale BM 200)

Articolo Code	Fustella <i>Puncher</i>	Articolo Code	Perno <i>Pin</i>	Preforo <i>Pilot hole</i>
	Ø		Ø	
	mm		mm	mm
<b>Q20</b>	20	<b>310</b>	8	17
<b>Q24</b>	24	<b>310</b>	8	17
<b>Q30</b>	30	<b>311</b>	12	19,5
<b>Q40</b>	40	<b>312</b>	14	19,5
<b>Q46</b>	46	<b>312</b>	14	19,5

### COMPATIBILITY:

- BM 185, BM 1856 (*manual hydraulic punching tools*)
- BM 265 (*punching head for pump*)
- BM 200F (*punching head for BM 200 manual hydraulic multi-head*)

Articolo Code	Fustella <i>Puncher</i>	Articolo Code	Perno <i>Pin</i>	Preforo <i>Pilot hole</i>
	Ø		Ø	
	mm		mm	mm
<b>Q50</b>	50	<b>313</b>	20	28,5
<b>Q57</b>	57	<b>313</b>	20	28,5
<b>Q68</b>	68	<b>313</b>	20	28,5
<b>Q92</b>	92	<b>313</b>	20	28,5
<b>Q104</b>	104	<b>314</b>	22	28,5
<b>Q138</b>	138	<b>314</b>	22	28,5
<b>Q143</b>	143	<b>314</b>	22	28,5
<b>Q175</b>	175	<b>314</b>	22	28,5

**FUSTELLE · SERIE R · RETTANGOLARI**  
**PUNCHERS · R SERIES · RECTANGULAR**
**COMPATIBILITÀ:**

- BM 185, BM 1856 (foralamiere idrauliche manuali)
- BM 265 (testata foratrice per centralina)
- BM 200F (testata foratrice per multitesta idraulica manuale BM 200)

**COMPATIBILITY:**

- *BM 185, BM 1856 (manual hydraulic punching tools)*
- *BM 265 (punching head for pump)*
- *BM 200F (punching head for BM 200 manual hydraulic multi-head)*

Articolo Code	Fustella Puncher		Perno Pin		Preforo Pilot hole
	Ø	Articolo Code	Ø	Articolo Code	
	mm		mm		mm
<b>R2036</b>	20x36	<b>321</b>	12		19,5
<b>R2226</b>	22x26	<b>320</b>	8		17
<b>R2230</b>	22x30	<b>321</b>	12		19,5
<b>R2236</b>	22x36	<b>321</b>	12		19,5
<b>R2242</b>	22x42	<b>321</b>	12		19,5
<b>R2249</b>	22x49	<b>321</b>	12		19,5
<b>R2345</b>	23x45	<b>321</b>	12		19,5
<b>R2445</b>	24x45	<b>321</b>	12		19,5
<b>R2658</b>	26x58	<b>322</b>	14		19,5
<b>R2951</b>	29x51	<b>322</b>	14		19,5
<b>R2971</b>	29x71	<b>322</b>	14		19,5
<b>R3046</b>	30x46	<b>322</b>	14		19,5
<b>R3251</b>	32x51	<b>322</b>	14		19,5
<b>R3276</b>	32x76	<b>323</b>	20		28,5
<b>R3646</b>	36x46	<b>322</b>	14		19,5
<b>R3752</b>	37x52	<b>322</b>	14		19,5
<b>R3757</b>	37x57	<b>322</b>	14		19,5
<b>R3797</b>	37x97	<b>323</b>	20		28,5
<b>R3865</b>	38x65	<b>322</b>	14		19,5

Articolo Code	Fustella Puncher		Perno Pin		Preforo Pilot hole
	Ø	Articolo Code	Ø	Articolo Code	
	mm		mm		mm
<b>R4010</b>	40x100	<b>323</b>	20		28,5
<b>R4672</b>	46x72	<b>323</b>	20		28,5
<b>R5010</b>	50x100	<b>323</b>	20		28,5
<b>R5595</b>	55x95	<b>323</b>	20		28,5
<b>R5711</b>	57x116	<b>324</b>	22		28,5
<b>R6288</b>	62x88	<b>323</b>	20		28,5
<b>R6191</b>	61x91	<b>323</b>	20		28,5
<b>R6212</b>	62x124	<b>324</b>	22		28,5
<b>R6380</b>	63x80	<b>323</b>	20		28,5
<b>R6810</b>	68x105	<b>324</b>	22		28,5
<b>R7010</b>	70x100	<b>323</b>	20		28,5
<b>R7997</b>	79x97	<b>323</b>	20		28,5
<b>R1041</b>	104x116	<b>324</b>	22		28,5
<b>R1101</b>	110x140	<b>324</b>	22		28,5
<b>R1251</b>	125x174	<b>324</b>	22		28,5

## MULTITESTA MULTI-HEAD

La multitesta è un utensile versatile che permette più tipologie di operazioni tramite la sostituzione della testata. Lo stesso utensile può essere utilizzato per aggaffare, tagliare e forare.

*Multi-head tool is a versatile tool that allows multiple types of operations by replacing the head. The same tool can be used to crimp, cut and drill.*

### PRESSA MULTITESTA MULTI-HEAD PRESS

# 3x1



**3 TESTATE INTERCAMBIABILI  
AGGRAFFATRICE • TRANCIACAVI • FORALAMIERE**

**3 INTERCHANGEABLE HEADS  
CRIMPING · CABLE CUTTER · PUNING**

## PRESSA OLEODINAMICA MULTITESTA CON TESTATA AGGRAFFATRICE, TRANCIACAVI/FUNI E FORALAMIERE

MULTI-HEAD HYDRAULIC PRESS WITH CRIMPING, CUTTING AND PUNCHING HEADS



**FORZA:** 50 kN

**TESTATA AGGRAFFATRICE:** vedere testata 200A

**TESTATA TRANCIACAVI/FUNI:** vedere testata 200T

**TESTATA FORALAMIERE:** vedere testata 200F

**CARATTERISTICHE:**

- testate intercambiabili
- due velocità di lavoro per ottenere due velocità di avanzamento del pistone della testata: una di accostamento rapido e l'altra di operazione
- dispositivo di interruzione automatico di fine lavoro che garantisce l'uniformità di esecuzione delle operazioni;
- dispositivo di rilascio con comando a pulsante per riaprire la pinza a fine operazione o in caso di errata manovra

**OLIO IDRAULICO:** Shell T15

**DIMENSIONI CONFEZIONE:** LxLxH

**FORCE:** 50 kN

**CRIMPING HEAD:** see 200A head

**CUTTING HEAD:** see 200T head

**PUNCHING HEAD:** see 200F head

**FEATURES:**

- interchangeable heads
- two piston advancement speeds: one for quick approach, the other for operation
- automatic end-of-work release device to guarantee crimping/cutting/punching quality
- release device activated by a button to open the tool at the end of the operation and in case of a wrong manoeuvre

**HYDRAULIC OIL:** Shell T15

**PACK SIZE:** LxWxH

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size		
						LxH LxWxH	mm	
<b>200</b>	Assortimento completo di: - pressa idraulica - testata aggraffatrice 200A che include la serie di matrici per capicorda non isolati 10 ÷ 185 mm <sup>2</sup> - testata tranciacavi/tranciacavi 200T - testata foralamiere 200F - cassetta custodia Includes: - hydraulic press - 200A crimping head including dies-set for uninsulated terminals 10 ÷ 185 mm <sup>2</sup> - 200T cable/wire rope cutter head - 200F metal sheets driller - carrying case	370	125	50	8,3	480x380x180	VA	

## ASSORTIMENTI DISPONIBILI

### AVAILABLE KITS

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight		
		mm	mm	mm	kg		
<b>200PA</b>	Assortimento completo di: - pressa idraulica - testata aggraffatrice 200A che include la serie di matrici per capicorda non isolati 10 ÷ 185 mm <sup>2</sup> - cassetta custodia  Includes: - hydraulic press - 200A crimping head including dies-set for uninsulated terminals 10 ÷ 185 mm <sup>2</sup> - carrying case	430	120	50	3,7		VA
<b>200PT</b>	Assortimento completo di: - pressa idraulica - testata tranciacavi/tranciafuni 200T - cassetta custodia  Includes: - hydraulic press - 200T cable/wire rope cutter head - carrying case	500	120	60	5		VA
<b>200PF</b>	Assortimento completo di: - pressa idraulica - testata foralamiere 200F - cassetta custodia  Includes: - hydraulic press - 200F metal sheets driller - carrying case	400	120	60	3,8		VA



## CENTRALINE PUMPS

Le centraline sono pompe idrauliche per pistoni a olio, destinate all'alimentazione di testate aggraffatrici, tranciacavi, tranciacuni, piega-fora barre e foralamiere. Esistono più tipologie di centraline e la scelta dipende dalla frequenza di utilizzo dell'utensile e dal tipo di alimentazione disponibile. Le centraline idrauliche a pedale non necessitano di alimentazione esterna, le pneumoidrauliche devono essere connesse ad una sorgente di aria compressa e le elettroidrauliche a una alimentazione elettrica. Se aumenta la frequenza di utilizzo, sono consigliate le testate con alimentazione esterna.

*Pumps are hydraulic pumps for oil piston, designed for crimping, cutting and drilling heads. There are several types of pumps and the choice depends on how often the tool is used and on the type of power available. The hydraulic foot pumps do not require an external power supply, the pneumo-hydraulic units must be connected to a compressed air source and the electrohydraulic pumps to an electric power supply. If the frequency of use increases, the heads with external power supply are recommended.*

## IDRAULICA · A PEDALE

### HYDRAULIC · FOOT-PUMP



**PRESSIONE:** 700 bar max

**CARATTERISTICHE:**

- tubo flessibile ad alta pressione completo di innesto rapido femmina a bloccaggio automatico
- due velocità di lavoro per ottenere due velocità di avanzamento del pistone della testata: una di accostamento rapido e l'altra di operazione
- dispositivo di interruzione automatico di fine lavoro che garantisce l'uniformità di esecuzione delle operazioni;
- dispositivo di rilascio con comando a pulsante per riaprire la pinza a fine operazione o in caso di errata manovra

**PRESSURE:** max 700 bar

**FEATURES:**

- high pressure flexible tube with quick coupling female connector with automatic locking
- two working speeds to have two piston advancement speeds: one for quick approach, the other for operation
- automatic end-of-work release device to guarantee punching quality
- release device activated by a button to open the tool at the end of operation and in case of a wrong manoeuvre

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size LxIxH LxWxH	
1600	Centralina idraulica a pedale Hydraulic foot-pump	460	130	400	13	500x150x250	SC

## ACCESSORI · CASSETTA PER ART. 1600

### ACCESSORIES · CASE FOR CODE 1600



Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size LxIxH LxWxH	
161	Cassetta in lamiera per 1600 con maniglie laterali e apertura sulla parte superiore Metallic carrying case for 1600 with side handles and opening on the top	65	20	25	NA	NA	NA

## PNEUMOIDRAULICA

### PNEUMATIC-HYDRAULIC PUMP



**PRESSIONE:** 700 bar max

**CARATTERISTICHE:**

- comando a pedale
- tubo flessibile ad alta pressione completo di innesto rapido femmina a bloccaggio automatico
- dispositivo di interruzione automatico di fine lavoro che garantisce l'uniformità di esecuzione delle operazioni;
- dispositivo di rilascio con comando a pulsante per riaprire la pinza a fine operazione o in caso di errata manovra
- per il funzionamento è necessario collegare ad una sorgente di aria compressa a 6-10 bar

**PRESSURE:** max 700 bar

**FEATURES:**

- foot control
- high pressure flexible tube with quick coupling female connector with automatic locking
- automatic end-of-work release device to guarantee punching quality
- release device activated by a button to open the tool at the end of operation and in case of a wrong manoeuvre
- for operation it must be connected to an air compressed source of 6-10 bar

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size	
						LxH	
						LxWxH	
						mm	
162	Centralina idraulica pneumatica Pneumatic hydraulic pump	300	160	200	4	400x160x350	SC

## ELETTROIDRAULICA

### ELECTRO HYDRAULIC



**PRESSIONE:** 700 bar max

**CARATTERISTICHE:**

- comando a pedale antinfortunistico
- tubo flessibile ad alta pressione completo di innesto rapido femmina a bloccaggio automatico
- dispositivo di interruzione automatico di fine lavoro che garantisce l'uniformità di esecuzione delle operazioni;
- dispositivo di ritorno automatico a fine operazione
- per il funzionamento è necessario alimentare a 220V

**PRESSURE:** max 700 bar

**FEATURES:**

- accident-prevention foot control
- high pressure flexible tube with quick coupling female connector with automatic locking
- automatic end-of-work release device to guarantee punching quality
- automatic release device at the end of operation
- for operation it needs a 220V power supply

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione	
						Pack size	
						LxH	
						LxWxH	
						mm	
163	Centralina elettroidraulica Electrohydraulic pump	700	520	270	41	NA	NA

## ADATTATORI PER CENTRALINE

### ADAPTOR FOR PUMPS



#### CARATTERISTICHE:

- consente di montare le testate della pressa oleodinamica manuale multitestata BM 200 sulle centraline

#### TESTATE UTILIZZABILI:

- BM 200A (aggraffatrice)
- BM 200T (tagliacavi/funi)
- BM 200F (foralamiere)

#### CENTRALINE UTILIZZABILI:

- BM 1600 (oleodinamica a pedale)
- BM 162 (pneumoidraulica)
- BM 163 (elettroidraulica)

#### FEATURES:

- it allows the heads of the BM 200 manual hydraulic multi-head press to be used with pumps

#### USABLE HEAD:

- BM 200A (crimping)
- BM 200T (cutting)
- BM 200F (punching)

#### USABLE PUMPS:

- BM 1600 (pedal hydraulic)
- BM 162 (pneumatic-hydraulic)
- BM 163 (electrohydraulic)

Articolo Code	Descrizione Description	Lunghezza Length	Larghezza Width	Spessore Thickness	Peso Weight	Dim. confezione Pack size		
						LxH LxWxH		
<b>200CC</b>	Adattatore Adaptor	140	60	60	1	NA		SC